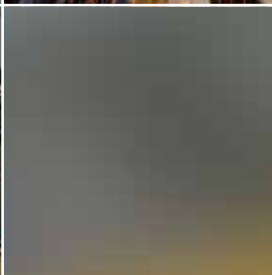
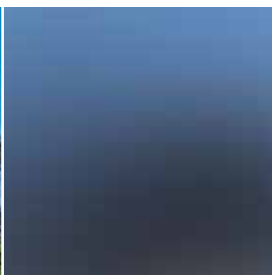


КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ «АТЛАС КОПКО»



- Промышленные компрессоры мощностью до 90 кВт
- Осушители и фильтры
- Генераторы газов
- Вакуумные насосы
- Системы управления

Sustainable Productivity

Atlas Copco

АТЛАС КОПКО В МИРЕ

Глобальные решения, обеспечивающие устойчивую производительность

Компания «Атлас Копко» является мировым лидером в области решений, обеспечивающих устойчивую производительность во всех отраслях промышленности. Основываясь на более чем 140-летнем опыте и «ноу-хау». «Атлас Копко» занимает доминирующие позиции в вопросах обеспечения предприятий компрессорным оборудованием и генераторами, строительным и горношахтным оборудованием, промышленным инструментом.



- Мировой лидер в производстве современных промышленных решений
- Основана в 1873 году
- Представлена в 175 странах
- Более 33 000 сотрудников
- Головной офис в Стокгольме
- Годовой оборот 10,5 млрд евро (2012 г.)
- Единый поставщик и разработчик для всех видов продукции

НА ПРОТЯЖЕНИИ 140 ЛЕТ МЫ СПОСОБСТВУЕМ РОСТУ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НАШИХ КЛИЕНТОВ



АТЛАС КОПКО – 140 ЛЕТ!

Компания «Атлас Копко» является мировым лидером и ведущим поставщиком решений для промышленного производства.

Промышленная группа Atlas Copco Group это мировой промышленный концерн со штаб-квартирой в Стокгольме, Швеция.

Отделение компрессорной техники компании «Атлас Копко» разрабатывает, производит, поставляет на предприятия и обслуживает воздушные компрессоры с различными технологиями сжатия, маслозаполненные стационарные воздушные компрессоры, газовые и промышленные компрессоры, турбодетандеры, оборудование для воздухоподготовки, а также предлагает услуги аренды.

Более 140 лет мы повышаем собственную эффективность и думаем об эффективности наших клиентов постоянно совершенствуясь, анализируя наши результаты, совершенствуя структуру компании.

Сегодня компания «Атлас Копко» – это масштабная сеть, представленная в более чем 170 странах мира, с числом сотрудников более 33 000 человек.

Наша цель соответствовать высокому стандарту, заложенному в обещании быть первым о ком думают и первым кого выбирают наши клиенты, деловые партнеры и специалисты, связанные с производством.

АТЛАС КОПКО В РОССИИ

Являясь мировым лидером по производству компрессорной техники, компания «Атлас Копко» смогла занять доминирующую позицию и на российском рынке. Еще в прошлом веке, в далеком 1917 году в России уже работало более 200 компрессоров Атлас Копко.

Сегодня Центральный офис ЗАО «Атлас Копко», расположенный в подмосковных Химках, – это комплекс, являющийся собственностью компании, где есть первоклассные сервисные и складские помещения, большая открытая площадка для хранения техники.

- Первое представительство открыто в 1913 году
- ЗАО «Атлас Копко» зарегистрировано в 1996 году
- 30 офисов по всей России
- 650 сотрудников
- Сертификат ISO 9001:2008
- Центральный офис: г. Химки, Московская область, 12 тыс. м²

Административные помещения – 3600 м²

Сервисные мастерские – 450 м²

Крытый склад запчастей и расходных материалов – 2800 м²

Открытая площадка для готовой продукции – 5000 м²



СЕРВИС «АТЛАС КОПКО»

- Широкая сервисная сеть – более 120 специалистов сервисной службы по всей стране
- Долгосрочные контракты на комплексное обслуживание
- Оригинальные запасные части и расходные материалы
- Системы удаленного контроля
- Оптимизация энергопотребления
- Полный спектр услуг по послепродажному обслуживанию, направленных на максимизацию производительности заказчиков



Сервис ЗАО «Атлас Копко» – это самая широкая единая сервисная сеть по обслуживанию компрессоров в России, более 120 высококвалифицированных специалистов гибко и оперативно поддерживают Заказчиков компании в любой точке России.

Выбирая Атлас Копко в качестве партнера по сервису, Вы получаете единый контракт с производителем, а наличие широкой линейки сервисных продуктов позволяет решить любые задачи предприятия по обслуживанию техники.

- Проведение планового сервисного обслуживания с применением оригинальных запасных частей и смазочных материалов, которые обеспечивают надежную работоспособность и эффективность вашего оборудования, – **Fixed Price™**
- Заключение долгосрочных отношений на плановое сервисное обслуживание – **Service Plan™**
- Модернизация компрессорного оборудования – **Upgrades™**
- Решения в области мониторинга – **AIRConnect™**
- Услуги проверки сетей сжатого воздуха и применение энергосберегающих технологий – **AIRScan™** и **AIROptimizer™**
- Рекуперация тепла, выделяемая компрессорами, – **Energy Recovery™**
- Система быстросборных трубопроводов малого сопротивления для сетей сжатого воздуха – **AIRNet™**

Всегда рядом с Заказчиком!

КАК ВЫБРАТЬ ОБОРУДОВАНИЕ И ЕГО ПОСТАВЩИКА

Поиск оборудования

Всегда начинайте поиск не с конкретного запроса на определенный тип или набор оборудования, а с ЗАДАЧИ, которую предстоит решать с помощью искомого оборудования. Даже будучи экспертом, невозможно отслеживать все технические новинки и быть в курсе последних тенденций всех отраслей промышленности, производящих энергетическое оборудование. Направьте ваш запрос нескольким поставщикам. Среди них должен быть поставщик премиум-класса – лидер отрасли. Даже если это оборудование не вашей ценовой категории, не стоит этого бояться. В крупных компаниях с известным на рынке именем, как правило, работают высоко квалифицированные эксперты, с которыми вы можете обсудить ваши задачи и требования к оборудованию. Оцените все потенциальные предложения и относитесь внимательно к таким деталям, как способ поставки (растаможенное или не растаможенное оборудование, со склада или под заказ и т. д.), возможные убытки от простоя оборудования и реальные сроки ремонта. Возможно, для решения именно ваших задач наиболее критичными параметрами станут именно условия поставки оборудования, гарантия на него или послепродажный сервис. И не гонитесь за очень дешевыми ценами: в итоге дешевая покупка может выйти вам во много раз дороже приобретения качественного, но более дорогого оборудования.

Выбор производителя / марки оборудования

Запросите подробную информацию о компании-производителе и удостоверьтесь, что ей можно доверять. Наиболее важными характеристиками, свидетельствующими о способности производителя соответствовать требованиям заказчика, являются предыдущая история компании, развитость инфраструктуры, финансовое положение, организация и управление, репутация, местонахождение, своевременность поставок, монтаж оборудования, техника безопасности, экология, компетенции и обучение, инновации. Эти данные позволят Вам получить представление о соотношении «цена-качество» оборудования данной компании. Следует избегать компаний, которые только выходят на рынок. Такие компании отличает агрессивная рекламная политика, предложения по расширенной гарантии и других льгот. Однако неизвестно, как долго такая компания просуществует на рынке какова будет ее ценовая и гарантийная политика через несколько лет. Попробуйте узнать, на каких компрессорах работают лидеры вашей отрасли и наиболее успешные из ваших конкурентов.

Выбор поставщика оборудования

Распространённая ошибка при выборе отождествление производителя (часто всемирно известного) и поставщика-посредника. Обычно поставщиком оборудования является российская или зарубежная компания-посредник. В этом случае нужно помнить, что зачастую это независимая компания со своими задачами, стратегией и методом ведения бизнеса. В случае невыполнения условий контракта ответственность будет нести именно поставщик, а не производитель. Если поставщик гарантирует наличие склада запасных частей и расходных материалов обязательно посетите склад и убедитесь воочию. Посетите сервисный отдел – это именно те люди, с которыми Вам придется решать все вопросы обслуживания на протяжении всего срока службы оборудования. Поинтересуйтесь количеством сервисных инженеров и их стажем работы с этим оборудованием.

Гарантия

Внимательно изучите пункт контракта, где рассматриваются гарантийные обязательства. Там должно быть в явной форме сказано, что входит в условия гарантии. Покрывает ли гарантия проезд сервисного инженера к месту установки оборудования, или вам нужно везти оборудование в сервисный центр поставщика? Имеете ли вы право сами обслуживать оборудование, или это должны делать уполномоченные специалисты за дополнительную плату? Особенно сложно урегулировать вопросы гарантии с иностранными компаниями, не имеющими представительств или дочерних компаний в России.

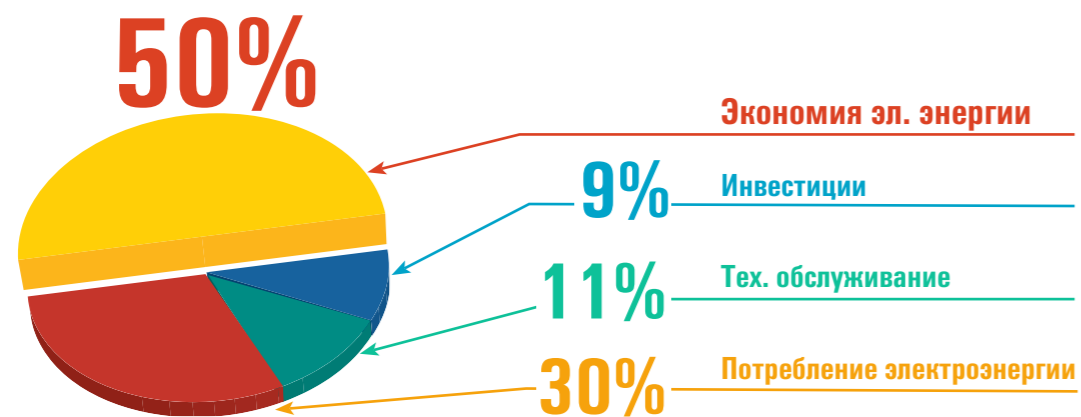
В конечном итоге, выбор всегда остается за вами. Все вышесказанное не говорит о том, что нельзя работать с небольшими компаниями и компаниями, не имеющими официальных представительств в России. Выбор должен быть осознанным, а риск от остановки оборудования соотнесен с возможными потерями.



Если суммировать все затраты на компрессор за весь срок эксплуатации, включая его первоначальную стоимость, то выяснится, что более 70% придется на электроэнергию. Если на предприятии 40% счетов за электроэнергию приходится на компрессоры, вырабатывающие сжатый воздух, то энергоэффективность последних становится величиной критической.

Обычные компрессоры производят сжатый воздух, работая только на полной нагрузке. Регулирование производительности осуществляется посредством перехода в режим разгрузки при достижении максимального давления. Соответственно, в тех случаях, когда расход составляет половину или менее от максимального значения, потребление электроэнергии на работу компрессора в режиме разгрузки может достигать заметных значений.

Технология привода GA с частотным приводом (VSD+), разработанная в компании «Атлас Копко», позволяет реагировать на потребность в воздухе с помощью автоматической регулировки скорости вращения электродвигателя. Ее сочетание с инновационной конструкцией электродвигателя iPM (двигатель с постоянными магнитами) позволяет достичь среднего энергосбережения до 50% и снижение затрат на 37% в среднем в течение всего срока службы компрессора. В большинстве случаев такие компрессоры окупаются в течение одно-двух лет.



* На основе измерений, выполненных независимым аудиторским энергетическим агенством.

Подробнее о компрессорах VSD+ – на странице 18.

	Поршневые компрессоры.....	6
	Маслосмазываемые компрессоры.....	8
	Безмасляные компрессоры.....	20
	Компрессоры специального применения.....	28
	Осушители.....	30
	Азотные генераторы.....	41
	Кислородный генератор.....	43
	Фильтры.....	44
	Вспомогательное оборудование.....	46
	Вакуумные насосы.....	49
	Системы управления.....	52
	Модульные компрессорные станции.....	54

КОМПРЕССОРЫ ПОРШНЕВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ LE / LT 2–20 И БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ LFX 0,7–2,0 / LF 2–10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ LE / LT 2–20

Компрессоры серии L представляют собой надежные, компактные, малошумные изделия, смонтированные на собственной раме и оснащенные всеми соединительными трубопроводами и патрубками. Созданные с использованием передовых технологий, компрессоры серии L обеспечивают самую низкую рабочую температуру в отрасли, одновременно вырабатывая сжатый воздух исключительно высокого качества. Отличительные особенности компрессоров:

- Полностью автоматическая система управления компрессором (гарантирует необходимое количество сжатого воздуха при минимальном потреблении электроэнергии)
- Специальный дизайн конструкции, включающий V-образную компоновку, применение деталей из легких сплавов (для эффективного теплообмена и снижения вибрации) обеспечивает длительный срок эксплуатации компрессора.



Компрессор с электродвигателем

Компрессор на ресивере с адсорбционным осушителем

Компрессор в кожухе

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Компрессор на шасси с электродвигателем

Опции	Компрессор			
	LE	LT 15 бар	LT 20 бар	LT 30 бар
Ресивер	+	+	+	-
Звукопоглощающий кожух	+	+	+	+
Шасси (привод компрессорного элемента – двигатель электрический, либо бензиновый)	+	+	+	-
Осушитель рефрижераторный (точка росы +3°C)	+	+	+	-
Осушитель адсорбционный	+	+	+	-

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность (1)		Уровень шума* (2)	Мощность привода
	бар	л/с	м³/мин	дБ (А)	кВт
LE 2–10	10	3,4	0,20	78 / 65 / 63	1,5
LE 3–10	10	4,4	0,26	79 / 66 / 64	2,2
LE 5–10	10	8,4	0,50	79 / 66 / 64	4,0
LE 7–10	10	11,7	0,70	80 / 70 / 68	5,5
LE 10–10	10	15,7	0,94	81 / 70 / 68	7,5
LE 15–10	10	23,8	1,43	84 / 73 / 70	11,0
LE 20–10	10	31,8	1,91	85 / 73 / 70	15,0
LT 2–15	15	3,1	0,19	78 / 65 / 63	1,5
LT 3–15	15	4,0	0,24	79 / 66 / 64	2,2
LT 5–15	15	6,7	0,40	79 / 66 / 64	4,0
LT 7–15	15	9,2	0,55	80 / 70 / 68	5,5
LT 10–15	15	11,7	0,70	81 / 70 / 68	7,5
LT 2–20	20	2,1	0,13	78 / 65 / 63	1,5
LT 3–20	20	2,9	1,70	79 / 66 / 64	2,2
LT 5–20	20	5,0	0,30	79 / 66 / 64	4,0
LT 7–20	20	6,7	0,40	80 / 70 / 68	5,5
LT 10–20	20	9,1	0,55	81 / 70 / 68	7,5
LT 15–20	20	15,1	0,91	86 / 77 / 75	11,0
LT 20–20	20	18,0	1,08	86 / 80 / 78	15,0
LT 3–30	30	2,5	0,15	79 / 64	2,2
LT 5–30	30	4,4	0,26	79 / 64	4,0
LT 7–30	30	6,4	0,38	80 / 68	5,5
LT 10–30	30	8,5	0,51	81 / 68	7,5
LT 15–30	30	9,3	0,56	85 / 76	11,0
LT 20–30	30	17,0	1,02	86 / 80	15,0

* Для компрессоров LE, LT 15 бар, LT 20 бар уровень шума указан следующим образом: компрессор на ресивере без кожуха / компрессор в кожухе на ресивере / компрессор в кожухе на раме.
Для компрессоров LT 30 бар уровень шума указан следующим образом: компрессор без кожуха на раме / компрессор в кожухе на раме.

LFX 0,7–2,0

LF 2–10

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность	Мощность привода	Уровень шума*
	бар	л/с	кВт	дБ (А)
LFX-0,7	10	1,02	0,55	67
LFX-1,0	10	1,38	0,75	65
LFX-1,5	10	2,07	1,20	65
LFX-2,0	10	2,53	1,50	67

* Уровень шума указан для компрессоров без кожуха на раме.

Здесь и далее:

- (1) Рабочие характеристики оборудования измерены согласно ISO1217, Приложение С, Редакция 4.
- (2) Средний уровень шума измерен согласно правилам испытаний ISO 2151.

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность	Мощность привода	Уровень шума*
	бар	л/с	кВт	дБ (А)
LF 2	10	3,1	1,5	82 / 69
LF 3	10	4,0	2,2	83 / 70
LF 5	10	8,2	4,0	83 / 70
LF 7	10	11,0	5,5	84 / 74
LF 10	10	15,5	7,5	86 / 77

* Уровень шума указан следующим образом: компрессор без кожуха на раме / компрессор в кожухе на раме.

КОМПРЕССОРЫ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВИНТОВЫЕ

GX 2–11

Винтовые компрессоры Atlas Copco всегда устанавливали новые стандарты надежности и производительности в области производства сжатого воздуха. Для удовлетворения Ваших потребностей и решения повседневных задач компания «Атлас Копко» предлагает Вам компрессоры серии GX, самое надежное решение производства сжатого воздуха. Готовый к немедленной подаче высококачественного воздуха компрессор обеспечит Вас именно той исключительной мощностью и надежностью, которые вы так долго искали.



GX 11 EL



GX 7 EP



GX 11 FF

GX 2 FF

GX 2–7 EP: ПРОСТОЙ МОНТАЖ НА МИНИМАЛЬНОМ УДАЛЕНИИ ОТ МЕСТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Многообразие исполнений (без ресивера/ на ресивере, с осушителем / без осушителя) обеспечивает исключительную гибкость применения.
- Серия GX 2–5 EP отличается не только минимальной занимаемой площадью, но и отводом воздуха через верхнюю часть корпуса, что позволяет размещать компрессор рядом со стеной или в углу помещения.
- Компрессоры GX 2–5 EP полностью готовы к эксплуатации независимо от модели, процедура установки ориентирована на простое включение в электросеть.
- Все воздушные соединения оптимизированы для минимизации перепада давления и возможных утечек воздуха.
- Стандартное управление пуском / остановом GX 2–5 EP обеспечивает потребление энергии компрессором только во время подачи сжатого воздуха.

GX 7–11 EL: СНИЖЕНИЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЯ

- GX 7–11 EL – винтовые компрессоры с низким энергопотреблением и высокой эффективностью. По сравнению с поршневыми компрессорами, энергопотребление которых со временем возрастает, винтовые компрессоры GX отличаются неизменно высокой эффективностью.
- Компрессоры GX 7–11 EL оборудованы энергетически эффективной системой управления для работы в режимах наличия и отсутствия нагрузки. Непрерывно контролируя время работы без нагрузки, контроллер компрессора автоматически переключается в оптимальный режим управления для высокого, низкого и нерегулярного потребления воздуха. Эта интеллектуальная функция позволит клиентам добиться существенной экономии энергии.
- Вариант GX 7–11 EL для монтажа на ресивере со встроенным осушителем еще более компактен и идеально подойдет тем заказчикам, которые вынуждены эксплуатировать компрессор на ограниченном пространстве.

ВСТРОЕННЫЙ ОСУШИТЕЛЬ ВОЗДУХА

Компрессоры GX 2–11 FF комплектуются встроенными усовершенствованными холодильными осушителями воздуха. Такие осушители охлаждают сжатый воздух и удаляют из него влагу прежде, чем он сможет попасть в Вашу сеть сжатого воздуха. Это позволяет предотвратить возникновение коррозии воздухопроводов и повреждение пневматического инструмента.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Входной воздушный фильтр
- Разгрузочный клапан
- Электродвигатель, класс защиты IP55
- Винтовой компрессорный элемент
- Воздушная система охлаждения компрессора
- Система смазки
- Маслосепаратор
- Старт «звезда-треугольник»
- Встроенный электрический шкаф с системой управления
- Система управления

- Модуль управления
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Звукопоглощающий кожух

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GX 2–11

Модель компрессора	Макс. давление бар	Производительность		Уровень шума дБ (А)	Мощность кВт	Вес		Габариты Д / Ш / В мм	Присоединительный размер (воздух)
		л/с	м³/мин			Рack кг	FF кг		
GX 2EP	10	4,0	0,24	61	2,2	165	200	Напольное исполнение без осушителя 620 / 575 / 975 На ресивере без осушителя 1420 / 575 / 1280 На ресивере с осушителем 1420 / 575 / 1280	G 1/2"
GX 3EP	10	5,3	0,32	61	3,0	165	200		
GX 4EP	10	7,8	0,47	62	4,0	165	200		
GX 5EP	10	10,0	0,60	64	5,5	165	200		
GX 7EP	10	14,0	0,84	66	7,5	214	264		
GX 7EL	7,5	19,6	1,18	65	7,5	245	314	Напольное исполнение без осушителя 840 / 590 / 1085 Напольное исполнение с осушителем 1205 / 590 / 1085 На ресивере без осушителя 1533 / 590 / 1332 На ресивере с осушителем 1533 / 590 / 1332	G 1/2"
	10	16,1	0,96						
	13	12,9	0,77						
GX 11EL	7,5	27,0	1,62	67	11,0	257	326		
	10	23,3	1,39						
	13	19,0	1,14						

Стандартный размер воздушного ресивера GX 2–5: 200 л, GX 7–11: 270 л
Габариты длина GX 7–11 EL в исполнении с ресивером объемом 500 л 1935 / 590 / 1463

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	GX 2–5 EP	GX 2–5 EP FF	GX 7–11 EL	GX 7–11 EL FF
Встроенный концевой охладитель	–	–	Опция	В стандарте
Влагоотделитель	–	В стандарте	Опция	В стандарте
Таймерное устройство слива воды из влагоотделителя	–	–	Опция	–
Таймерное устройство слива конденсата из ресивера (только для версий на ресивере)	Опция	Опция	Опция	Опция
Электронное устройство слива воды без потерь из влагоотделителя	–	В стандарте	Опция	В стандарте
Электронное устройство слива конденсата без потерь из ресивера (только для версий на ресивере 500 л)	Опция	Опция	Опция	Опция
Встроенный комплект фильтрации DDx	–	–	–	Опция
Встроенный комплект тонкой фильтрации PDx	–	Опция	–	Опция
Воздушный ресивер емкостью 500 л (только для версий на ресивере)	–	–	Опция	Опция
Термостат в тропическом исполнении	–	–	Опция	Опция

КОМПРЕССОРЫ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВИНТОВЫЕ

GA 5–90

Потребность в эффективном, надежном и энергоэффективном оборудовании растет с каждым днем. Компрессоры Atlas Copco серии GA отвечают самым жестким требованиям, предъявляемым промышленностью. Высокая надежность, малые размеры, чрезвычайно низкий уровень шума, встраиваемое оборудование для подготовки воздуха и очистки конденсата – все это позволяет компрессорам серии GA находиться вблизи точки потребления воздуха. Данное обстоятельство позволяет отказаться от централизованной компрессорной и дорогостоящих пневмомагистралей с огромной протяженностью.

Компрессоры серии GA имеют высокую энергоэффективность, которая обеспечивается: современным профилем винтового элемента, современными материалами и технологиями, тщательно проработанной конструкцией компрессора. Сочетание современных технологий и простоты эксплуатации в компрессорах Atlas Copco позволяет встраивать их в любые технологические процессы. Отсутствие вибраций и совершенство конструкции позволяет ставить компрессоры Atlas Copco на ровный пол (специальный фундамент не требуется).

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ КОМПРЕССОРОВ GA 5–90

Вариант FF

Оборудован русифицированным микропроцессорным модулем Elektronikon®Mk5 и встроенным в корпус рефрижераторным осушителем сжатого воздуха, обеспечивающим на выходе сухой сжатый воздух с температурой точки росы +3°C. Такая компоновка «все в одном» снижает потребность в площади при установке компрессора, обеспечивает единую точку подвода электроэнергии, компрессорная система приходит в собранном и протестированном виде. Все это обеспечивает экономно расходов при монтаже компрессора. Компрессоры полнофункциональной модификации могут поставляться со встроенным фильтром DD, ограничивающим выброс твердых частиц и масла. Предусмотрены ручная и автоматическая системы дренажа конденсата.

Режим работы: нагрузка, холостой ход (разгрузка), временное отключение.

Вариант Pack

Оборудован русифицированным микропроцессорным модулем Elektronikon®Mk5
Режим работы: нагрузка, холостой ход, временное отключение.



GA 15 FF

GA 30 VSD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

GA 5–90

Модель компрессора	Макс. давление бар	Производительность		Уровень шума дБ (A)	Мощность кВт	Вес		Габариты Д / Ш / В мм	Присоединительный размер (воздух)									
		л/с	м³/мин			Pack кг	FF кг											
GA 5	7,5	15,0	0,9	60	5,5	на ресивере 317	на ресивере 360	Исполнение на ресивере: 1498 / 699 / 1729 Наличные исполнения: 1242 / 699 / 1240	G 1/2"									
	8,5	13,2	0,8			без ресивера 257	без ресивера 300											
	10	11,7	0,7			на ресивере 330	на ресивере 375											
	13	8,4	0,5							без ресивера 270	без ресивера 315							
GA 7	7,5	21,8	1,3	61	7,5	на ресивере 353	на ресивере 403			Исполнение на ресивере: 1498 / 699 / 1729 Наличные исполнения: 1242 / 699 / 1240	G 1/2"							
	8,5	19,6	1,2									на ресивере 353	на ресивере 403					
	10	17,2	1,0											без ресивера 293	без ресивера 343			
	13	14,2	0,9									на ресивере 353	на ресивере 403					
GA 11	7,5	30,7	1,8	62	11	без ресивера 293	без ресивера 343							Исполнение на ресивере: 1498 / 699 / 1729 Наличные исполнения: 1242 / 699 / 1240	G 1/2"			
	8,5	28,3	1,7													без ресивера 293	без ресивера 343	
	10	26,0	1,6															без ресивера 293
	13	22,0	1,3									7,5	35,8			2,1	410	
GA 11+	8,5	33,8	2,0	63	11	410	455											
	10	30,3	1,8															
	13	25,2	1,5															
GA 15	7,5	43,0	2,6	72	15	375	440	GA 15, 18, 22 на ресивере Pack: 1853 / 680 / 1558 GA 15, 18, 22 без ресивера Pack: 1285 / 680 / 932	G 1" (GA 11+, 15+, 18+, 22+, 26+, 30) G 3/4" (GA 15, 18, 22)									
	8,5	39,4	2,4							64	15	420	470					
	10	36,3	2,2															
	13	30,1	1,8															
GA 15+	7,5	46,9	2,8	64	15	420	470			GA 15, 18, 22 на ресивере Pack: 1853 / 680 / 1558 GA 15, 18, 22 без ресивера Pack: 1285 / 680 / 932	G 1" (GA 11+, 15+, 18+, 22+, 26+, 30) G 3/4" (GA 15, 18, 22)							
	8,5	43,8	2,6									73	18,5	395	470			
	10	39,8	2,4															
	13	32,8	2,0															
GA 18	7,5	52,5	3,1	73	18,5	395	470					GA 15, 18, 22 на ресивере FF: 1853 / 680 / 1558 GA 15, 18, 22 без ресивера FF: 1285 / 680 / 932	G 1" (GA 11+, 15+, 18+, 22+, 26+, 30) G 3/4" (GA 15, 18, 22)					
	8,5	50,2	3,0											65	18,5	440	500	
	10	43,5	2,6															
	13	37,2	2,2															
GA 18+	7,5	58,1	3,5	65	18,5	440	500	GA 15, 18, 22 на ресивере FF: 1853 / 680 / 1558 GA 15, 18, 22 без ресивера FF: 1285 / 680 / 932	G 1" (GA 11+, 15+, 18+, 22+, 26+, 30) G 3/4" (GA 15, 18, 22)									
	8,5	54,3	3,2											74	22	410	485	
	10	48,7	2,9															
	13	41,1	2,4															
GA 22	7,5	60,2	3,6	74	22	410	485			GA 15, 18, 22 на ресивере FF: 1853 / 680 / 1558 GA 15, 18, 22 без ресивера FF: 1285 / 680 / 932	G 1" (GA 11+, 15+, 18+, 22+, 26+, 30) G 3/4" (GA 15, 18, 22)							
	8,5	58,3	3,5											66	22	455	515	
	10	51,7	3,1															
	13	45,0	2,7															
GA 22+	7,5	68,2	4,1	66	22	455	515					GA 15, 18, 22 на ресивере FF: 1853 / 680 / 1558 GA 15, 18, 22 без ресивера FF: 1285 / 680 / 932	G 1" (GA 11+, 15+, 18+, 22+, 26+, 30) G 3/4" (GA 15, 18, 22)					
	8,5	64,5	3,9											67	26	525	595	
	10	58,1	3,5															
	13	50,7	3,0															
GA 26+	7,5	79,8	4,8	67	26	525	595	GA 15, 18, 22 на ресивере FF: 1853 / 680 / 1558 GA 15, 18, 22 без ресивера FF: 1285 / 680 / 932	G 1" (GA 11+, 15+, 18+, 22+, 26+, 30) G 3/4" (GA 15, 18, 22)									
	8,5	76,2	4,6											1255 / 865 / 1475				
	10	69,3	4,1															
	13	60,1	3,6															

Продолжение на странице 13

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ GA 5–90

- Входной воздушный фильтр
- Гибкий входной трубопровод
- Впускной воздушный клапан
- Приводной двигатель с защитой уровня IP 55
- Винтовой компрессорный элемент
- Водяное или воздушное охлаждение
- Встроенный циклонный влагоотделитель
- Электронный дренаж конденсата с системой слива без потерь сжатого воздуха
- Система смазки
- Маслосепаратор
- Старт «звезда-треугольник»
- Охлаждающий вентилятор
- Встроенный электрический шкаф с системой управления

- Система регулирования типа «нагрузка / разгрузка»
- Модуль управления Elektronikon Mk5
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Звукопоглощающий кожух



GA 75 FF



GA 7



GA 15

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

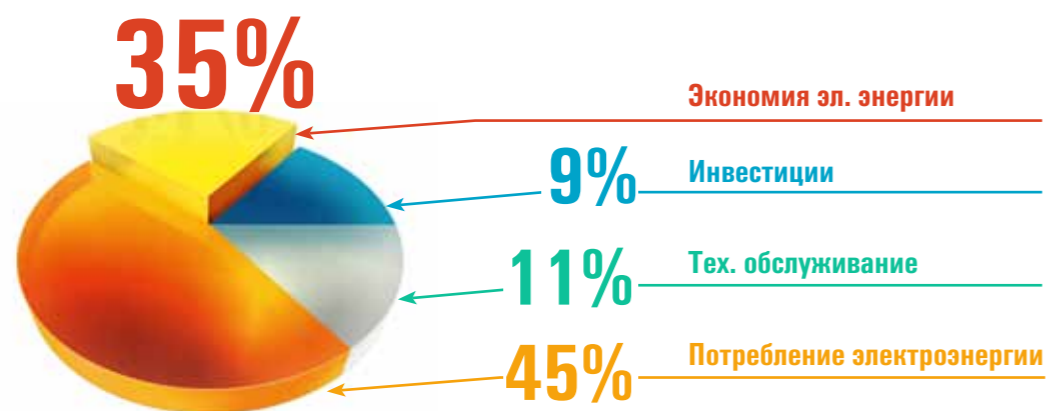
- Встроенный осушитель
- Комплект встроенных в корпус компрессора фильтров DD/PD класс 1 (ISO 8573-1)
- Встроенный в корпус компрессора фильтр DD класс 2 (ISO 8573-1)
- Предварительный фильтр
- Система рекуперации энергии
- Дросселирование на впуск
- Встроенный блок очистки конденсата OSCi
- Поддон для масла
- Версия HAV (температура окружающей среды до +55°C)
- Реле последовательности фаз
- Антиконденсационный подогреватель двигателя+термисторы
- Синтетическое масло HD на 8000 часов работы
- Подъемное устройство
- Защита от атмосферных осадков
- Основной рубильник
- Охлаждающий вентилятор повышенной мощности
- Система защиты от замерзания
- Байпас осушителя

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 5–90

Модель компрессора	Макс. давление бар	Производительность		Уровень шума дБ (A)	Мощность кВт	Вес		Габариты Д / Ш / В мм	Присоединительный размер (воздух)
		л/с	м³/мин			Рack кг	FF кг		
GA 30	7,5	90,0	5,4	68	30	540	610	1255 / 865 / 1475	G 1"
	8,5	86,4	5,2						
	10	79,8	4,8						
	13	68,7	4,1						
GA 30+	7,5	99,0	5,9	65	30	817	898	1255 / 865 / 1475	G 1"
	8,5	90,0	5,4						
	10	82,0	4,9						
	13	71,0	4,3						
GA 37	7,5	115,0	6,9	69	37	820	905	1255 / 865 / 1475	G 1"
	8,5	106,0	6,4						
	10	100,0	6,0						
	13	81,0	4,9						
GA 37+	7,5	122,0	7,3	65	37	902	987	1766 / 970 / 1800	G 1 1/2"
	8,5	118,0	7,1						
	10	102,0	6,1						
	13	85,0	5,1						
GA 45	7,5	137,0	8,2	72	45	894	979	1766 / 970 / 1800	G 1 1/2"
	8,5	127,0	7,6						
	10	117,0	7,0						
	13	102,0	6,1						
GA 45+	7,5	149,0	8,9	66	45	970	1060	1766 / 970 / 1800	G 1 1/2"
	8,5	139,0	8,3						
	10	128,0	7,7						
	13	106,0	6,4						
GA 55	7,5	169,0	10,2	69	55	1299	1329	2248 / 1080 / 1955	G 2 1/2"
	8,5	159,0	9,5						
	10	148,0	8,9						
	13	126,0	7,6						
GA55+	7,5	184,0	11,1	66	55	1358	1458	2248 / 1080 / 1955	G 2 1/2"
	8,5	174,0	10,4						
	10	156,0	9,5						
GA 75	7,5	226,0	13,5	73	75	1259	1379	2248 / 1080 / 1955	G 2 1/2"
	8,5	209,0	12,6						
	10	189,0	11,4						
	13	162,0	9,7						
GA 75+	7,5	248,0	14,9	68	75	1413	1533	2248 / 1080 / 1955	G 2 1/2"
	8,5	235,0	14,1						
	10	210,0	12,6						
	13	177,0	10,6						
GA 90	7,5	281,0	16,9	73	90	1425	1545	2248 / 1080 / 1955	G 2 1/2"
	8,5	275,0	16,5						
	10	250,0	15,0						
	13	216,0	13,0						

МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЧАСТОТНЫМ ПРИВОДОМ СЕРИИ GA 5–90 VSD

Затраты на электроэнергию являются основной составляющей эксплуатационных затрат компрессоров. Сосредоточив свое внимание на экономии энергии всеми возможными способами, компания «Атлас Копко» материализовала концепцию максимального энергосбережения в виде компрессоров серии GA VSD. В них объединены высококачественная встроенная система сжатия воздуха и самый экономичный привод с регулируемой частотой вращения. Уменьшение потребления электроэнергии до минимума в соответствии с тем, сколько воздуха требуется заказчику – основная черта компрессоров GA VSD. За счет этого достигается энергосбережение на уровне 15–35% и, как следствие, быстрая окупаемость капиталовложений и огромная последующая годовая экономия.



Частотный преобразователь GA VSD изменяет скорость вращения двигателя компрессора для точного соответствия потреблению выработки сжатого воздуха. Значительное сбережение энергии в этом случае позволяет вернуть дополнительные инвестиции в срок до 2-х лет. Реальная экономия энергии составит 15–35% от стоимости жизненного цикла компрессора.



GA 45 VSD FF



GA 7 VSD FF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 5–90 VSD

Модель компрессора	Макс. давление бар	Производительность		Мощность кВт	Уровень шума дБ	Вес		Габариты Д / Ш / В мм	Присоед. размер (воздух.)
		л/с	м³/мин			Рак	FF		
GA 5 VSD	5,5	6,1–15,2	0,37–0,91	5,5	62	на ресивере 335 без ресивера 275	на ресивере 378 без ресивера 318	1242 / 699 / 1240 (без ресивера) 1498 / 699 / 1729 (на ресивере)	G 1/2"
	7,5	5,7–15,0	0,34–0,90						
	10	7,1–13,2	0,40–0,79						
	13	8,9–10,0	0,53–0,60						
GA 7 VSD	5,5	5,1–20,5	0,31–1,23	7,5	64	на ресивере 340 без ресивера 280	на ресивере 385 без ресивера 325	1242 / 699 / 1240 (без ресивера) 1498 / 699 / 1729 (на ресивере)	G 1/2"
	7,5	7,3–20,3	0,44–1,22						
	10	6,6–17,0	0,40–1,02						
	13	5,9–13,5	0,35–0,81						
GA 11 VSD	4	8,2–31,0	0,44–1,75	11	66	на ресивере 353 без ресивера 293	на ресивере 403 без ресивера 343	1242 / 699 / 1240 (без ресивера) 1498 / 699 / 1729 (на ресивере)	G 1/2"
	7,5	6,5–30,7	0,42–1,70						
	10	8,7–24,1	0,38–1,51						
	13	5,9–20,7	0,35–1,24						
GA 15 VSD	5,5	9,0–37,5	0,49–1,89	15	69	на ресивере 360 без ресивера 300	на ресивере 412 без ресивера 352	1242 / 699 / 1240 (без ресивера) 1498 / 699 / 1729 (на ресивере)	G 1/2"
	7,5	9,1–37,1	0,39–1,84						
	10	8,8–30,9	0,52–1,45						
	13	8,5–24,8	0,47–1,24						
GA 15 VSD	4	16,0–48,7	0,96–2,90	15	66	480	530	1242 / 699 / 1240 (без ресивера) 1498 / 699 / 1729 (на ресивере)	G 1"
	7	15,9–48,5	0,95–2,90						
	10	18,0–41,6	1,10–2,50						
	13	20,4–32,8	1,20–2,40						
GA 18 VSD	4	16,0–60,1	0,96–3,60	18	67	490	550	1255 / 865 / 1475 (без ресивера)	G 1"
	7	15,9–60,0	0,95–3,60						
	10	18,0–52,0	1,10–3,10						
	13	20,4–42,0	1,20–2,50						
GA 22 VSD	4	16,0–70,5	0,96–4,20	22	68	500	560	1255 / 865 / 1475 (без ресивера)	G 1"
	7	15,9–70,3	0,95–4,20						
	10	18,0–61,4	1,10–3,70						
	13	20,4–50,2	1,20–3,00						

Продолжение на странице 17

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ GA 5–90 VSD

- Входной воздушный фильтр
- Гибкий входной трубопровод
- Входной клапан
- Приводной двигатель с защитой уровня IP 55
- Винтовой компрессорный элемент
- Водяное или воздушное охлаждение
- Встроенный циклонный влагоотделитель
- Электронный дренаж конденсата с системой слива без потерь сжатого воздуха
- Система смазки
- Маслосепаратор
- Охлаждающий вентилятор
- Встроенный электрический шкаф с системой управления
- Система регулировки производительности

- Модуль управления Elektronikon Mk5 Graphic
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Звукопоглощающий кожух

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Встроенный осушитель
- Комплект встроенных в корпус компрессора фильтров DD/PD класс 1 (ISO 8573-1)
- Встроенный в корпус компрессора фильтр DD класс 2 (ISO 8573-1)
- Предварительный фильтр
- Система рекуперации энергии
- Встроенный блок очистки конденсата OSCi
- Поддон для масла
- Версия HAV (температура окружающей среды до +50°C)
- Антиконденсационный подогреватель двигателя
- Синтетическое масло HD на 8000 часов работы
- Система защиты от замерзания
- Основной рубильник
- Подъемное устройство
- Охлаждающий вентилятор повышенной мощности
- Байпас осушителя



GA 90 VSD FF

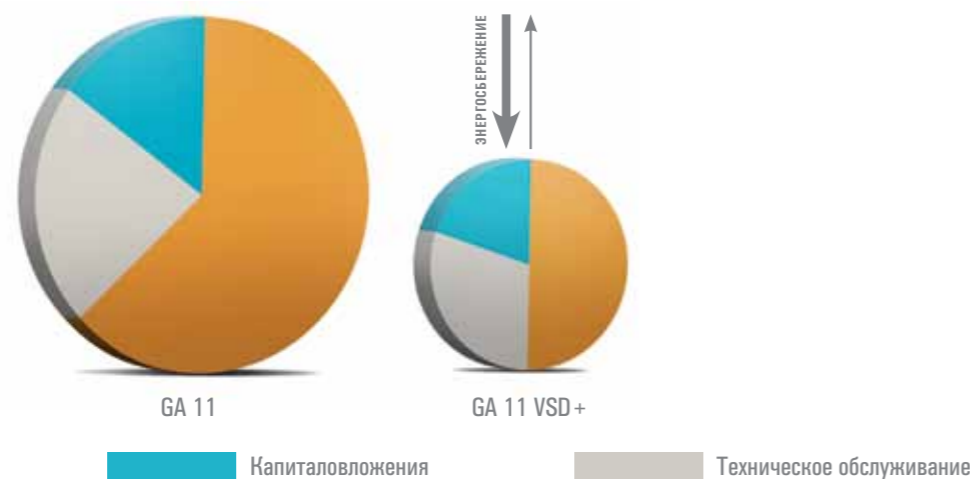
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GA 5–90 VSD

Модель компрессора	Макс. давление бар	Производительность		Мощность кВт	Уровень шума дБ	Вес		Габариты Д / Ш / В мм	Присоед. размер (воздух.)
		л/с	м³/мин			Pack кг	FF кг		
GA 26 VSD	4	16,0–81,5	0,96–4,90	26	70	520	590	1255 / 865 / 1475 (без ресивера)	G 1"
	7	15,9–81,2	0,95–4,90						
	10	18,0–72,4	1,10–4,30						
	13	20,4–59,7	1,20–3,60						
GA 30 VSD	4	16,0–93,3	0,96–5,60	30	70	530	600	1255 / 865 / 1475 (без ресивера)	G 1"
	7	15,9–93,0	0,95–5,60						
	10	18,0–82,7	1,10–5,00						
	13	20,4–70,8	1,20–4,20						
GA 37 VSD	4	26,0–124,0	1,60–7,40	37	66–67	1042	1127	1766 / 970 / 1800 (без ресивера)	G 1 1/2"
	7	25,0–123,0	1,60–7,40						
	10	25,8–107,0	1,50–6,40						
	13	40,3–87,0	2,40–5,20						
GA 45 VSD	4	26,0–146,0	1,60–8,80	45	69–72	1100	1190	1766 / 970 / 1800 (без ресивера)	G 1 1/2"
	7	26,0–145,0	1,60–8,70						
	10	25,8–128,0	1,50–7,70						
	13	40,3–107,0	2,40–6,40						
GA 55 VSD	4	32,4–197,0	1,90–11,80	55	69–72	1380	1480	2249 / 1070 / 1955 (без ресивера)	G 2 1/2"
	7	26,0–175,0	1,60–10,50						
	10	25,4–155,0	1,50–9,30						
	13	37,0–129,0	2,20–7,70						
GA 75 VSD	4	37,8–250,0	2,30–15,00	75	69–70	1534	1654	2249 / 1070 / 1955 (без ресивера)	G 2 1/2"
	7	37,4–260,0	2,20–15,00						
	10	48,1–219,0	2,90–13,20						
	13	58,3–182,0	3,50–10,90						
GA 90 VSD	4	37,0–293,0	2,20–17,60	90	73–74	1534	1654	2249 / 1070 / 1955 (без ресивера)	G 2 1/2"
	7	39,4–292,0	2,40–17,50						
	10	48,3–257,0	2,90–15,40						
	13	59,4–214,0	3,60–12,90						

МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЧАСТОТНЫМ ПРИВОДОМ СЕРИИ GA 7-15 VSD+

Благодаря совершенно новой конструкции компрессор GA 7-15 VSD+ компании «Атлас Копко» совершил переворот в компрессорной отрасли. Помимо выдающихся параметров энергоэффективности новый компрессор отличается минимальными габаритами. Малый размер компрессора достигнут за счет вертикального расположения двигателя с частотным приводом, который изготовлен по технологии iPM (двигатель с постоянными магнитами) и напрямую соединен с винтовым элементом. GA 7-15 VSD+ снижает энергопотребление в среднем до 50% и обеспечивает долгий срок безотказной работы даже в самых тяжелых условиях эксплуатации. Новая разработка с революционной энергоэффективностью станет не просто новой вехой, но эталоном для технологий производства сжатого воздуха.

VSD+ – средний рост энергосбережения до 50%*



* На основе измерений, выполненных независимым аудиторским энергетическим агенством.

Технология привода GA с частотным приводом (VSD+), разработанная компанией Атлас Копко, позволяет реагировать на потребность в воздухе с помощью автоматической регулировки скорости вращения электродвигателя. Ее сочетание с инновационной конструкцией электродвигателя iPM (двигатель с постоянными магнитами) позволяет достичь среднего энергосбережения в 50% и снижение затрат на 37% в среднем в течение всего срока службы компрессора.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Входной воздушный фильтр,
- Входной клапан
- Приводной двигатель с постоянными магнитами, класс защиты IP66
- Винтовой компрессорный элемент
- Воздушная система охлаждения компрессора
- Встроенный влагоотделитель
- Электронный дренаж конденсата с системой слива без потерь сжатого воздуха
- Система смазки
- Маслосепаратор
- Охлаждающий вентилятор
- Встроенный электрический шкаф с системой управления
- Система регулировки производительности
- Модуль управления Elektronikon Mk5 Graphic
- Опорная рама, не требующая специального фундамента
- Звукопоглощающий кожух

НОВЕЙШАЯ ВЕРТИКАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ СЕРИИ GA 7-15 VSD+

Компания «Атлас Копко» совершила переворот в производстве сжатого воздуха за счет пересмотра конструкции типового воздушного компрессора. В новом GA 7-15 VSD+ обычный громоздкий горизонтальный корпус заменен вертикальным с исключительно малой площадью установки. Такая конструкция приводит к экономии рабочего пространства, упрощает доступ при проведении обслуживания и снижает общие затраты клиентов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Снижает энергопотребление в среднем до 50%.
- Исключительно малая площадь установки.
- Продуманность конструкции позволяет устанавливать GA 7-15 VSD+ рядом со стенами.
- Надежность: электродвигатель имеет масляное охлаждение, рабочий элемент и ротор расположены на одной оси.
- Прямой привод: рабочий элемент и электродвигатель соединены напрямую.
- Беспрецедентно низкий уровень шума, отдельные отсеки для систем привода и охлаждения.



GA 15 VSD+ FF

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ GA 7-15 VSD+

Модель компрессора	Макс. давление бар	Производительность		Мощность кВт	Уровень шума дБ	Вес		Габариты Д / Ш / В мм	Присоед. размер (воздух.)
		л/с	м ³ /мин			Рack кг	FF кг		
GA 7 VSD+	5,5	7,1-21,8	0,43-1,31	7,5	62	193	277		
	7	7,0-21,6	0,42-1,30						
	9,5	6,7-17,9	0,40-1,07						
	12,5	7,2-14,1	0,43-0,85						
GA 11 VSD+	5,5	7,2-32,4	0,43-1,94	11	63	196	280	Рack 630 / 610 / 1420 FF 630 / 985 / 1420	G 3/4 "
	7	7,1-32,0	0,43-1,92						
	9,5	6,9-26,8	0,41-1,61						
	12,5	7,5-23,1	0,45-1,93						
GA 15 VSD+	5,5	7,1-41,2	0,43-2,47	15	64	199	288		
	7	7,0-40,8	0,42-2,45						
	9,5	6,7-34,6	0,40-2,08						
	12,5	7,1-27,2	0,43-1,63						

БЕЗМАСЛЯНЫЕ СПИРАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ SF

Потребность в эффективном, надежном и энергоэффективном оборудовании растет с каждым днем. Компрессоры Atlas Copco серии SF отвечают самым жестким требованиям, предъявляемым промышленностью.

Высокая надежность, малые размеры, чрезвычайно низкий уровень шума, встраиваемое оборудование для подготовки воздуха – все это позволяет компрессорам серии SF находиться вблизи точки потребления воздуха. Данное обстоятельство позволяет отказаться от централизованной компрессорной и дорогостоящих пневмомогастралей с огромной протяженностью.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

НА РАМЕ

Компрессорный элемент с эл.мотором класса IP55, с защитой от перегрузок, установленный в металлическом кожухе. Имеет входной фильтр, медный концевой доохладитель, регулятор давления.

МОНОБЛОК

Компрессорный элемент с эл.мотором класса IP55, с защитой от перегрузок, установленный в металлическом кожухе. Имеет входной фильтр, медный концевой доохладитель, регулятор давления, манометр, счетчик наработанного времени. Модификация со встроенным в корпус осушителем обеспечивает точку росы +3°C. Возможна комплектация двумя ресиверами общей емкостью 32 литра, либо одним ресивером емкостью 270 л.

СТАНДАРТНЫЕ И СДВОЕННЫЕ НА РЕСИВЕРЕ

Один или два одноступенчатых компрессорных элемента с электромотором класса IP55, с защитой от перегрузок, установленный в металлическом кожухе. Имеет входной фильтр, концевой доохладитель, регулятор давления.

МУЛЬТИБЛОК

Несколько одноступенчатых компрессорных элементов с электромоторами класса IP55, с защитой от перегрузок, установленные в металлическом кожухе. Мультиблок имеет входной фильтр, концевой доохладитель, регулятор давления, манометр. Оборудован микропроцессорным модулем «Электроникон».



SF 2 FF



SF 4



SF8 сдвоенный, на ресивере

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Спиральный элемент
- Охлаждающий вентилятор (зависимости от модели)
- Приводной двигатель с защитой уровня IP 55, класса F
- Встроенные электрические пускатели
- Система управления Elektronikon (для варианта мультиблок)
- Система регулирования типа «старт / стоп»
- Звукопоглощающий кожух
- Одноточечные входные и выпускные патрубки
- Опорная рама, не требующая специального фундамента

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ SF 1–22

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Мощность кВт	Уровень шума дБ (А)	Габариты Д / Ш / В мм	Вес кг	Объем ресивера л
	бар	л/с	м³/мин					
НА РАМЕ								
SF 1	8	2,7	0,16	1,5	65	800 / 600 / 540	105	–
	10	2,1	0,13					
SF 2	8	4,0	0,24	2,2	67	800 / 600 / 540	110	–
	10	3,4	0,20					
SF 4	8	6,6	0,40	3,7	68	800 / 600 / 540	120	–
	10	5,6	0,34					
НА РЕСИВЕРЕ								
SF 1	8	2,7	0,16	1,5	65	1267 / 600 / 1154	180	270
	10	2,1	0,13					
SF 2	8	4,0	0,24	2,2	67	1267 / 600 / 1154	185	270
	10	3,4	0,20					
SF 4	8	6,6	0,40	3,7	68	1267 / 600 / 1154	195	270
	10	5,6	0,34					
SF 6T	8	10,6	0,64	5,9	72	2043 / 600 / 1154	365	500
	10	9,0	0,54					
SF 8T	8	13,2	0,80	7,4	73	2043 / 600 / 1154	375	500
	10	11,2	0,67					
МОНОБЛОК								
SF 1	8	2,7	0,16	1,5	53	590 / 600 / 850	97	Опция
	10	2,1	0,13					
SF 2	8	4,0	0,24	2,2	55	590 / 600 / 850	97	Опция
	10	3,4	0,20					
SF 4	8	6,6	0,40	3,7	57	590 / 600 / 850	102	Опция
	10	5,6	0,34					
МУЛЬТИБЛОК								
SF 6	8	10,4	0,62	5,9	63	1450 / 750 / 1040	340	–
	10	8,8	0,53					
SF 8	8	13,4	0,80	7,4	63	1450 / 750 / 1040	345	–
	10	11,3	0,68					
SF 11	8	20,2	1,21	11	63	1450 / 750 / 1844	480	–
	10	17,0	1,00					
SF 15	8	27,1	1,63	15	63	1450 / 750 / 1844	560	–
	10	22,8	1,37					
SF 17	8	31,1	1,87	17	64	1630 / 750 / 1850	572	–
SF 22	8	40,6	2,44	22	65	1630 / 750 / 1850	662	–
ДУПЛЕКС								
SF 11	8	2 x 9,8	2 x 0,67	11	61	1630 / 750 / 1850	503	–
SF 15	8	2 x 13,4	2 x 0,80	15	62	1630 / 750 / 1850	564	–
	10	2 x 11,3	2 x 0,68					
SF 22	8	2 x 19,6	2 x 1,21	22	63	1630 / 750 / 1850	683	–

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ЗУБЧАТЫЕ КОМПРЕССОРЫ СЕРИИ ZT / ZR 15–55

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ZR 30–45 / ZT 15–45

Чистый сжатый воздух без примесей масла – предпосылка к продолжительным и качественным технологическим процессам. Уже на протяжении нескольких десятилетий Атлас Копко является лидером в разработке безмасляной зубчатой технологии сжатия воздуха, результатом чего явился полный спектр надежных и энергоэффективных компрессоров, обеспечивающих 100% безмасляный воздух. Разработанные в соответствии с самыми жесткими требованиями, зубчатые безмасляные компрессоры ZT / ZR устраняют риск попадания масла в пневмосеть и, связанные с этим ухудшение качества производимой продукции, ухудшения отзывов о компании-производителе и увеличению себестоимости продукции.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

ВАРИАНТ FF IMD

Оборудован встроенным в корпус адсорбционным осушителем сжатого воздуха барабанного типа, обеспечивающим на выходе сухой сжатый воздух с отрицательной температурой точки росы при отсутствии потерь на регенерацию адсорбента. Конструкция корпуса позволяет заметно снизить уровень звукового давления.

Режим работы: нагрузка, холостой ход, временное отключение.

ВАРИАНТ FF ID

Оборудован встроенным в корпус рефрижераторным осушителем сжатого воздуха, обеспечивающим на выходе сухой сжатый воздух с температурой точки

росы +3°C. Конструкция корпуса позволяет заметно снизить уровень звукового давления.

Режим работы: нагрузка, холостой ход, временное отключение.

ВАРИАНТ PACK

Конструкция корпуса позволяет заметно снизить уровень звукового давления.

Режим работы: нагрузка, холостой ход, временное отключение.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два зубчатых компрессорных элемента
- Входной воздушный фильтр и глушитель
- Звукопоглощающий кожух
- Водяное или воздушное охлаждение
- Полностью смонтированная система смазки
- Приводной двигатель с защитой уровня IP 55, класса F
- Система пуска электродвигателя «звезда-треугольник»
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Доохладитель после каждой ступени и маслорадиатор
- Виброизолирующие опоры
- Система контроля и управления Elektronikon
- Система регулировки «нагрузка / разгрузка»

Модель компрессора	Рабочее давление		Производительность		Мощность	Уровень шума	Вес			Габариты Д / Ш / В	Присоед. разм. (воздух)
	Pack / FF		Pack / FF				Pack	FF ID	FF IMD		
	бар	л/с	л/с	м³/мин			кВт	дБ (А)	кг	кг	
ZT 15	7,5	37,6	2,3	15	65	975	1189	1331	1760 / 1026 / 1621	G 1"	
	8,6	34,9	2,1								
	10	29,9	1,8								
ZT 18	7,5	48,0	2,9	18	67	1080	1209	1280	1760 / 1026 / 1621	G 1"	
	8,6	45,7	2,7								
	10	37,2	2,2								
ZT 22	7,5	59,0	3,5	22	69	1086	1215	1286	1760 / 1026 / 1621	G 1"	
	8,6	53,2	3,2								
	10	45,0	2,7								
ZT30	7,5	78,7	4,7	30	66	1201	1300	1391	1760 / 1026 / 1621	G 1"	
	8,6	73,7	4,4								
ZR 30	7,5	78,7	4,7	30	63	1432	1561	1652	1760 / 1026 / 1621	G 1"	
	8,6	73,7	4,4								
ZT 37	7,5	96,5	5,8	37	68	1121	1350	1441	2005 / 1026 / 1880	G 1 1/2"	
	8,6	92,1	5,5								
ZR 37	7,5	96,5	5,8	37	65	1432	1561	1652	2005 / 1026 / 1880	G 1 1/2"	
	8,6	92,1	5,5								
ZT 45	7,5	114,4	6,9	45	70	1259	1388	1493	2005 / 1026 / 1880	G 1 1/2"	
	8,6	108,9	6,5								
ZR 45	7,5	114,4	6,9	45	67	1432	1561	1652	2005 / 1026 / 1880	G 1 1/2"	
	8,6	108,9	6,5								

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

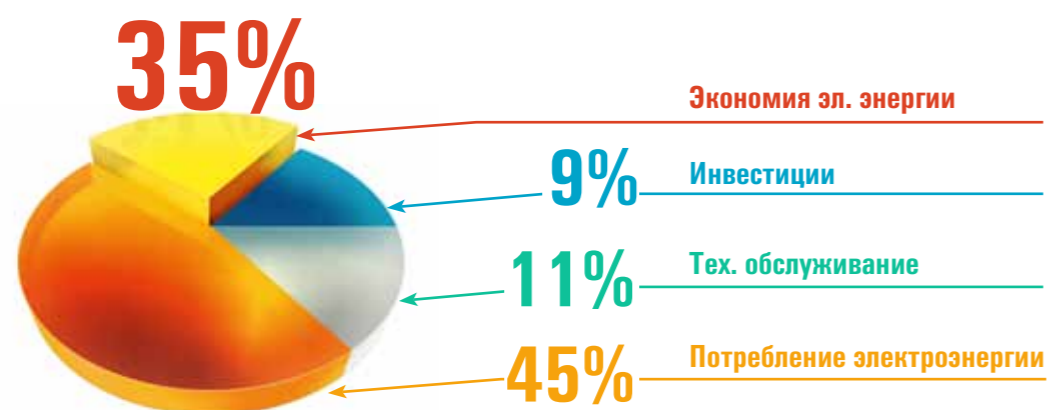
- Основной рубильник
- Автоматический запорный вентиль охлаждающей воды (для ZR)
- Вариант для эксплуатации вне помещения (защита от атмосферных осадков)
- Исполнение для эксплуатации в условиях повышенной температуры окружающего воздуха до 50°C
- Термисторная защита приводного двигателя
- Антиконденсационный подогреватель двигателя
- Встроенный ID осушитель
- Встроенный IMD осушитель
- Байпас встроенного осушителя



ZR 55 VSD FF

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ЗУБЧАТЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ЧАСТОТНЫМ ПРИВОДОМ СЕРИИ ZT 22–55 VSD / ZR 37–55 VSD

Частотный преобразователь компрессора ZT / ZR VSD изменяет скорость вращения двигателя компрессора для точного соответствия выработки сжатого воздуха потреблению. Значительное сбережение энергии в этом случае позволяет вернуть дополнительные инвестиции в срок до 2-х лет. Реальная экономия энергии составит 15–35% от стоимости жизненного цикла.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Два зубчатых компрессорных элемента
- Входной воздушный фильтр и глушитель
- Звукопоглощающий кожух
- Водяное или воздушное охлаждение
- Полностью смонтированная система смазки
- Приводной двигатель с защитой уровня IP 55, класса F
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Доохладитель после каждой ступени и маслорадиатор
- Виброизолирующие опоры
- Система контроля и управления Elektronikon
- Систему регулировки производительности

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



- Антиконденсационный подогреватель двигателя
- Встроенный ID осушитель
- Встроенный IMD осушитель
- Исполнение для эксплуатации в условиях повышенной температуры окружающего воздуха до 50°C
- Подъемное устройство

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ZR 37–55 VSD / ZT 22–55 VSD

Модель компрессора	Макс. давление	Производительность		Мощность кВт	Уровень шума дБ (А)	Вес (без осушителя)	Габариты Д / Ш / В	Присоед. размер (воздух)
	бар	л/с	м³/мин				мм	
ZT 22 VSD	7,5	20,6–55,3	1,3–3,4	22	69	1120	2195 / 1026 / 1621	G 1 1/2"
	8,6	20,1–51,0	1,2–3,1					
	10	19,7–47,0	1,2–2,8					
ZT 37 VSD	7,5	41,3–101,2	2,5–6,2	37	68	1432	2440 / 1026 / 1880	
	8,6	41,2–97,3	2,5–5,9					
ZR 37 VSD	7,5	41,3–101,2	2,5–6,2	37	68	1432	2440 / 1026 / 1880	
	8,6	41,2–97,3	2,5–5,9					
ZT 55 VSD	7,5	41,3–142,5	2,5–8,7	55	68	1432	2440 / 1026 / 1880	
	8,6	41,2–138,8	2,5–8,4					
ZR 55 VSD	7,5	41,3–142,5	2,5–8,7	55	68	1432	2440 / 1026 / 1880	
	8,6	41,2–138,8	2,5–8,4					



ZT 22 FF

ZR 55 VSD FF

БЕЗМАСЛЯНЫЕ ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ С ВПРЫСКОМ ВОДЫ В КАМЕРУ СЖАТИЯ СЕРИИ AQ 30–55 и AQ 15–55 VSD

Целью специалистов компании «Атлас Копко», разрабатывавших компрессоры серии AQ было создание изделия, превосходящего даже самые жесткие требования. В этих компрессорах был воплощен весь опыт и все наработки, приобретенные за последние полстолетия.

Сердце компрессора – винтовой безмасляный компрессорный элемент с впрыском воды в камеру сжатия. Подача воды позволяет сжимать воздух с малым выделением тепла.

Система «обратного осмоса» обеспечивает столь высокую очистку воды, что ее используют не только для снижения подачи в камеру сжатия, но и для смазки подшипников компрессорного элемента. Профиль керамических роторов с полимерным покрытием выполнен таким образом, чтобы обеспечить максимальную производительность при минимальном энергопотреблении.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Винтовой элемент специальной конструкции
- Входной воздушный фильтр и глушитель
- Звукопоглощающий кожух
- Водяное или воздушное охлаждение
- Полностью смонтированная система смазки
- Система пуска электродвигателя «звезда-треугольник» или частотный преобразователь
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Доохладитель после каждой ступени и маслорадиатор
- Виброизолирующие опоры
- Система контроля и управления Elektronikon
- Система регулировки «нагрузка / разгрузка»

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



AQ 30 VSD FF

- Встроенный осушитель
- Основной рубильник
- Антиконденсационный подогреватель двигателя
- Байпас осушителя
- Насос для подачи воды в систему обратного осмоса

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ AQ 30–55

Модель компрессора	Макс. давление бар	Производительность		Уровень шума дБ (A)	Мощность кВт	Вес		Габариты Д / Ш / В мм	Присоед. размер воздух/ дренаж
		л/с	м³/мин			Рack кг	FF кг		
Воздушное охлаждение									
AQ 30 AC	7,5	84,9	5,1	68	30	1226	1320	2435 / 965 / 1840	G 1 1/2" / 6 мм
	10	68,3	4,1						
	13	53,0	3,2						
AQ 37 AC	7,5	102,0	6,1	69	37	1298	1395		
	10	86,4	5,2						
	13	69,2	4,2						
AQ 45 AC	7,5	121,4	7,3	71	45	1321	1416		
	10	98,1	5,9						
	13	82,2	4,9						
AQ 55 AC	7,5	139,1	8,4	72	55	1378	1497		
	10	118,1	7,1						
	13	98,4	5,9						
Водяное охлаждение									
AQ 30 WC	7,5	88,5	5,3	65	30	1121	1215	2435 / 965 / 1840	G 1 1/2" / 6 мм
	10	71,2	4,3						
	13	55,0	3,3						
AQ 37 WC	7,5	107,1	6,4	66	37	1193	1290		
	10	91,2	5,5						
	13	72,9	4,4						
AQ 45 WC	7,5	128,5	7,7	67	45	1216	1313		
	10	108,0	6,5						
	13	89,9	5,4						
AQ 55 WC	7,5	152,7	9,2	68	55	1273	1392		
	10	131,2	7,9						
	13	109,0	6,5						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ AQ 15–55 VSD

Модель компрессора	Макс. давление бар	Производительность		Уровень шума дБ (A)	Мощность кВт	Вес		Габариты Д / Ш / В мм	Присоед. размер воздух/ дренаж
		л/с	м³/мин			Рack кг	FF кг		
Воздушное охлаждение									
AQ 15 VSD	13	22–47	1,3–2,8	67	15	650	700	1976 / 974 / 1500	G 1" / 6 мм
AQ 18 VSD	13	22–54	1,3–3,2	69	18	650	700		
AQ 22 VSD	13	22–66	1,3–4,0	70	22	740	800		
AQ 30 VSD	13	22–83	1,3–5,0	72	30	740	810		
AQ 37 VSD	13	42–104	2,5–6,2	69	37	1195	1306	2435 / 965 / 1840	G 1 1/2" / 6 мм
AQ 55 VSD	13	42–155	2,5–9,3	72	55	1195	1314		
Водяное охлаждение									
AQ 15 VSD	13	22–47	1,3–2,8	67	15	542	592	1976 / 974 / 1500	G 1" / 6 мм
AQ 18 VSD	13	22–54	1,3–3,2	69	18	542	592		
AQ 22 VSD	13	22–66	1,3–4,0	70	22	632	692		
AQ 30 VSD	13	22–83	1,3–5,0	72	30	632	702		
AQ 37 VSD	13	42–104	2,5–6,2	66	37	1090	1201	2435 / 965 / 1840	G 1 1/2" / 6 мм
AQ 55 VSD	13	42–155	2,5–9,3	69	55	1090	1209		

КОМПРЕССОРЫ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Более 135 лет компания «Атлас Копко» признана лидером в производстве и обслуживании высококачественного оборудования систем сжатого воздуха для железнодорожной отрасли. Компрессоры Атлас Копко используются на сотнях железных дорог по всему миру.

Мы предлагаем стандартные решения и проектируем оборудование по эскизам заказчика. В 1996 году во Франции был создан Atlas Copco's Railway Competence Center (Железнодорожный центр компетенции). Центр полностью сфокусирован на железнодорожной продукции и занимается разработкой, проектированием, производством и тестированием железнодорожных компрессоров Атлас Копко.



SFR-8

Железнодорожные компрессоры обеспечивают длительные межсервисные интервалы и содержат минимум движущихся компонентов, многие из которых построены из коррозионностойких материалов. Их жесткая и прочная конструкция способна выдерживать внешние вибрации, ударные нагрузки в экстремальных условиях окружающей среды. Оборудование полностью производится и тестируется в соответствии со всеми международными нормами и стандартами для железнодорожных применений.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Тормозные системы
- Устройство пантографа
- Пневматическая подвеска
- Вспомогательные системы: двери, туалеты, сиденья, стеклоочистители, устройства смазки и т. д.

КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

- Безмасляные спиральные компрессоры серии SFR, производительностью от 200 до 900 л / мин.
- Винтовые маслозаполненные компрессоры GAR 5-30, производительностью от 600 до 4000 л / мин
- Поршневые компрессоры серии LFR / LER / LFR производительностью от 250 до 1200 л / мин
- Мембранные осушители SDR
- Фильтры сжатого воздуха серии DDR / PDR



GAR 30

КОМПРЕССОРЫ МОРСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ

Компания «Атлас Копко» является надежным партнером в области судостроения и судоходства и предлагает полный комплекс услуг и продукции. Мы предлагаем надежное оборудование для использования в самых жестких условиях эксплуатации.

Исследовательский Центр судостроения Атлас Копко способен разрабатывать продукцию в соответствии с конкретными требованиями наших клиентов.

Оборудование проектируется и изготавливается в соответствии с требованиями классификационных обществ PMPC, PPP, LLR, BV, DNV, ABS, RINA, GL и отвечает стандарту ISO 1217.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Пусковой воздух
- Компрессоры с впрыском масла в камеру сжатия для:
 - рабочего воздуха
 - воздуха управления
 - приборного воздуха
- Безмасляные компрессоры для:
 - приборного воздуха;
 - вспомогательного оборудования для азотных станций пожаротушения
- Азотные генераторы
- Вакуумные насосы
- Подготовка сжатого воздуха:
 - ресиверы пускового воздуха
 - ресиверы рабочего воздуха
 - осушители воздуха
 - воздушные фильтры
 - обработка конденсата

Подробная информация о компрессорах данного типа представлена на сайте и в специализированных каталогах.



Установка пускового воздуха



MAS+ GA-11FF

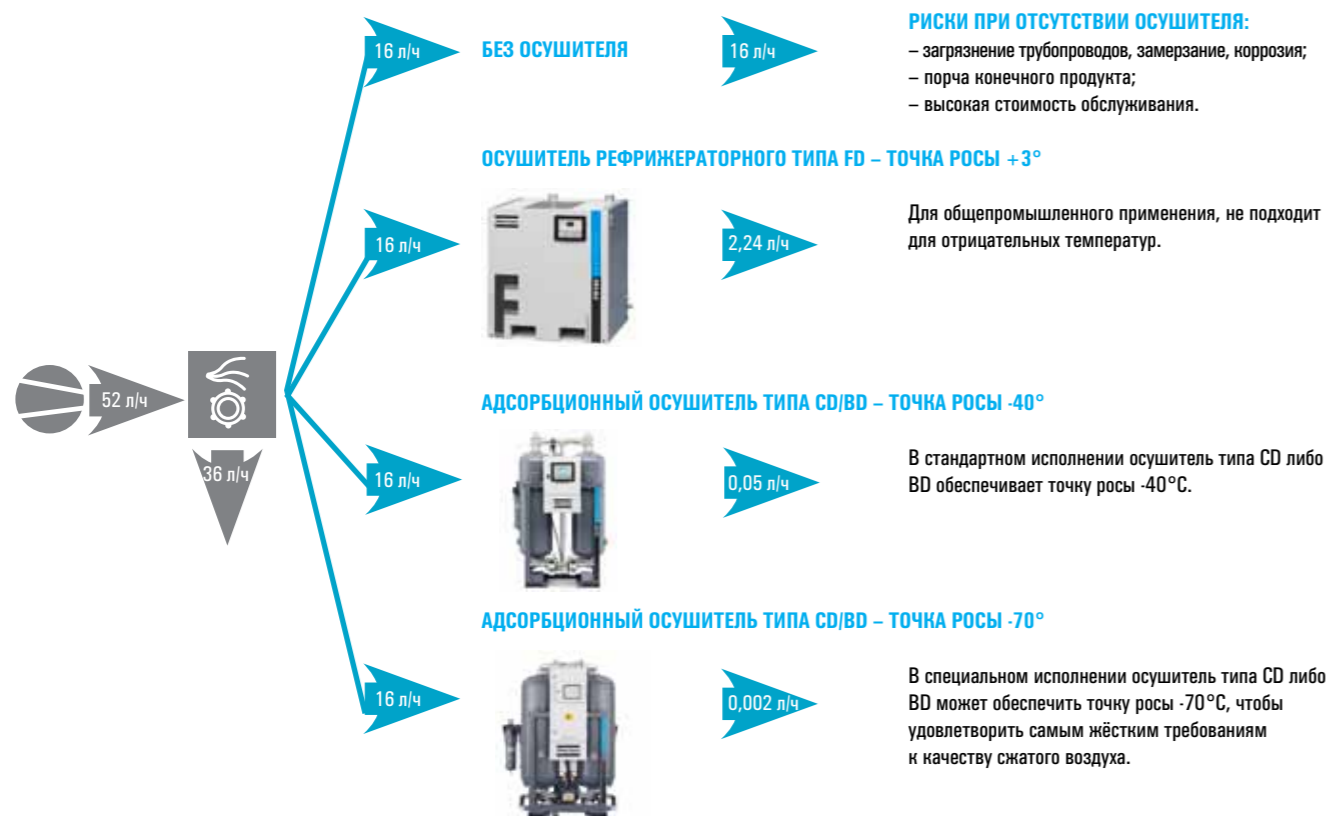
НАЛИЧИЕ ВЛАГИ В ПНЕВМОСЕТИ МОЖЕТ СТОИТЬ ВАМ ДЕНЕГ

Наличие влаги в линии сжатого воздуха может привести к следующим последствиям:

- Коррозии внутренних поверхностей пневмолинии, что послужит причиной увеличения падения давления, утечкам сжатого воздуха и, как следствие, увеличению энергопотребления
- Удалению масляного слоя с внутренних поверхностей пневмоинструмента, увеличению износа трущихся деталей, снижению технических характеристик, сокращению срока эксплуатации и выходу из строя.
- Неизменно скажется на качестве выпускаемой продукции, увеличению брака и, как следствие, неудовлетворенности клиентов.

СКОЛЬКО ВОДЫ СОДЕРЖИТСЯ В ПНЕВМОСЕТИ?

1 кубический метр атмосферного воздуха при 25°C и 70% влажности содержит 16 грамм воды. Соответственно со сжатым воздухом, подаваемым в пневмосеть компрессором с производительностью 54 м³/мин (FAD) при давлении 7 бар, будет попадать 52 л воды в час. В случае, если температура окружающего воздуха будет 40°C, поступление воды увеличится до 115 л воды в час. Однако большая часть влаги может быть удалена из сжатого воздуха в случае применения соответствующего оборудования.



ДЛЯ ЧЕГО НЕОБХОДИМ ОСУШИТЕЛЬ СЖАТОГО ВОЗДУХА, ЕСЛИ ОН УЖЕ ПРОШЕЛ ЧЕРЕЗ ДООХЛАДИТЕЛЬ?

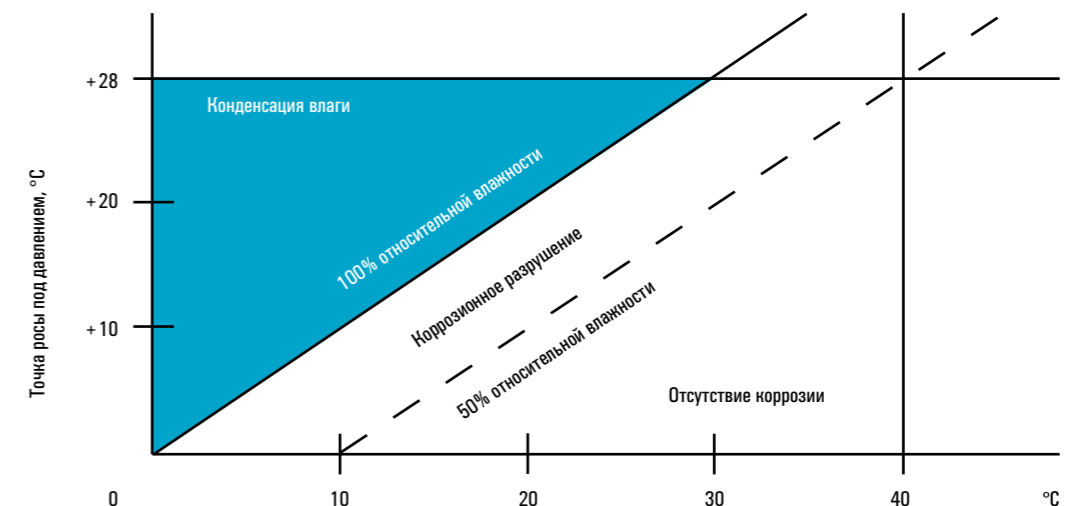
В самом деле, температура сжатого воздуха на выходе из доохладителя на 10...15°C выше температуры окружающего воздуха. Однако даже незначительное понижение его температуры приведет к выпадению конденсата. Температуру, при которой начинает конденсироваться влага, называется точкой росы (PDP). С целью недопущения конденсации влаги в трубопроводах сжатый воздух должен быть охлажден до температуры ниже температуры окружающей среды. Другими словами, точка росы должна быть ниже температуры окружающей среды.

В большинстве случаев температура сжатого воздуха может быть снижена посредством осушителя рефрижераторного типа. Однако для получения более низкой точки росы необходимо применение адсорбционного осушителя.

КАК ПРАВИЛЬНО ВЫБРАТЬ ОСУШИТЕЛЬ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА?

Как было сказано ранее, для предотвращения выпадения конденсата в пневмосети достаточно, чтобы точка росы была ниже температуры окружающего воздуха. Однако данного условия не достаточно для предотвращения коррозии.

Обычно коррозия начинается при влажности воздуха, превышающей 50%. Таким образом, выбрав правильное соотношение между температурой окружающей среды и температурой сжатого воздуха, можно не допустить появления коррозии.



Область под пунктирной линией соответствует воздуху с влажностью, не превышающей 50%. Например, если температура окружающей среды 25°C, то для предотвращения коррозии достаточно, чтобы точка росы была не выше 13°C.

Таким образом, для недопущения развития коррозии патрубков пневмосети достаточно, чтобы точка росы была ниже температуры окружающей среды на 12°C.

ОСУШИТЕЛИ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА СЕРИИ FX

Объединив в себе уникальные, запатентованные технологии и возможность экономии энергии рефрижераторный осушитель FX компании «Атлас Копко» обеспечит Вас чистым, сухим воздухом необходимым для увеличения срока службы Вашего оборудования и гарантированного качества конечной продукции. Благодаря высокому уровню технологий, заложенных в осушитель FX, он экономит энергию и позволяет Вам эффективно проводить политику экономии на предприятии.

FX – это рефрижераторный осушитель с воздушным охлаждением. Отличается от FD упрощенной системой управления, большим падением давления на осушителе и немного меньшей энергоэффективностью.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



FX 8

- Теплообменник воздух / воздух
- Теплообменник воздух / хладагент
- Индикатор точки росы
- Автоматический расширительный клапан (контур хладагента)
- Байпасный клапан нагретого газообразного хладагента
- Контур хладагента
- Воздушный контур
- Мотор-компрессор хладагента
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Звукоизолирующий кожух
- Система автоматического регулирования

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ FX

Модель осушителя	Пропускная способность		Тип хладагента	Макс. давление	Присоед. размер	Габариты Д / Ш / В мм	Вес кг	
	л/с	м³/мин		Бар(и)				
FX 1	7	0,42	R134a	16	R 3/4"	500 / 350 / 484	19	
FX 2	12	0,72					19	
FX 3	16	0,96					20	
FX 4	23	1,38					25	
FX 5	35	2,10					27	
FX 6	45	2,70	R404a	13	R 1"	500 / 370 / 804	51	
FX 7	58	3,48					51	
FX 8	69	4,14			R 1 1/2"	560 / 460 / 829	61	
FX 9	79	4,74					68	
FX 10	100	6,00					73	
FX 11	125	7,50			R410a	R 2"	898 / 735 / 1002	90
FX 12	148	8,88						90
FX 13	192	11,52						128
FX 14	230	13,80						146
FX 15	288	17,28						158
FX 16	345	20,70	185					

ОСУШИТЕЛИ РЕФРИЖЕРАТОРНОГО ТИПА СЕРИИ FD

Объединив в себе уникальные, запатентованные технологии и возможность экономии энергии рефрижераторный осушитель FD компании «Атлас Копко» обеспечит Вас чистым, сухим воздухом необходимым для увеличения срока службы Вашего оборудования и гарантированного качества конечной продукции. Благодаря высокому уровню технологий, заложенных в осушитель FD, он экономит энергию и позволяет Вам эффективно проводить политику экономии на предприятии.

FD – это рефрижераторный осушитель с воздушным охлаждением, высокой энергоэффективностью и низким уровнем шума. Осушитель смонтирован на собственной раме-основании, оснащен всеми соединительными трубопроводами и патрубками, а также автоматической системой слива конденсата. В состав осушителя входят: контур хладагента с приводом от мотора-компрессора, воздушный контур, теплообменники воздух / воздух, воздух / хладагент, системы автоматического регулирования и контроля. Осушитель обеспечивает точку росы сжатого воздуха в зависимости от условий окружающей среды до +3°C, что соответствует 4 классу качества подготовки сжатого воздуха по содержанию влаги согласно ISO 8573-1.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



FD 185

- Теплообменник воздух / воздух
- Теплообменник воздух / хладагент
- Индикатор точки росы
- Автоматический расширительный клапан (контур хладагента)
- Байпасный клапан нагретого газообразного хладагента
- Контур хладагента
- Воздушный контур
- Мотор-компрессор хладагента
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента
- Звукоизолирующий кожух
- Модуль управления Elektronikon

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ FD

Модель осушителя	Пропускная способность		Тип хладагента	Макс. давление	Присоед. размер	Габариты Д / Ш / В мм	Вес
	л/с	м³/мин		Бар(и)			кг
FD 5	6	0,36	R134a	16	R 3/4"	525,5 / 390 / 530	27
FD 10	10	0,60					27
FD 15	15	0,90					32
FD 20	19	1,14					34
FD 25	24	1,44					34
FD 30	30	1,80			R 1"	716 / 389 / 679	34
FD 40	40	2,40					57
FD 50	50	3,00					58
FD 60	60	3,60					80
FD 70	70	4,20					81
FD 95	95	5,70	R410a	13	R 1 1/2"	795 / 482 / 804	87
FD 120	120	7,20					170
FD 150	150	9,00			170		
FD 185	185	11,10			R 2 1/2"	1015 / 675 / 881	185
FD 220	220	13,20					197
FD 245	245	14,70					197
FD 285	285	17,10	197				

FD 5–50 ИСПОЛНЕНИЕ НА 20 БАР

Модель осушителя	Пропускная способность		Тип хладагента	Макс. давление	Присоед. размер	Габариты Д / Ш / В мм	Вес
	л/с	м³/мин		Бар(и)			кг
FD 5	8,70	0,52	R134a	20	R 3/4"	525,5 / 390 / 530	27
FD 10	14,50	0,87					27
FD 15	21,80	1,31					32
FD 20	29,00	1,74					34
FD 25	36,25	2,18					34
FD 30	43,50	2,61			R 1"	716 / 389 / 679	34
FD 40	58,00	3,48					57
FD 50	72,50	4,35					58

ОСУШИТЕЛИ АДсорбЦИОННОГО ТИПА СЕРИИ CD С ХОЛОДНОЙ РЕГЕНЕРАЦИЕЙ И ТОЧКОЙ РОСЫ -40°C

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СЕРИИ CD

Поступающий в воздушную сеть предприятия сжатый воздух всегда насыщен влагой. При охлаждении эта влага будет конденсироваться, вызывая коррозию воздушной системы и брак конечной продукции. Адсорбционные осушители CD компании «Атлас Копко» устраняют влагу до того, как она сможет причинить вред. Осушители CD обеспечивают надежность технологического процесса и превосходное качество конечной продукции, поставляя воздух в вашу систему с температурой точки росы под давлением до -40°C, что соответствует 2 классу качества подготовки сжатого воздуха по содержанию влаги согласно ISO 8573-1.

Сжатый воздух проходит через колонну осушителя и влага из сжатого воздуха поглощается адсорбентом. На выходе из колонны получаем сухой сжатый воздух. Часть уже осушенного сжатого воздуха используется для регенерации насыщенного влагой адсорбента. Потери сжатого воздуха составляют примерно 18% от максимальной пропускной способности осушителя.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



CD 25+

- Колонны, заполненные адсорбентом
- Обратные клапаны
- Электромагнитные клапаны
- Глушители на продувке / регенерации
- Электрощкаф
- Датчик точки росы под давлением (для части модификаций)
- Фланцы входа / выхода воздуха
- Линия продувки
- Клапан продувки
- Фильтры на входе и выходе
- Прочная рама-основание, не требующая специального фундамента

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



CD 25+

- Датчик точки росы под давлением
- Точка росы -70°C, 1 класс по ISO 8573-1
- Дроссель для продувки
- Крепление на стену (для CD1-70+)



CD 185+

Модель осушителя	Пропускная способность		Присоед. размер	Габариты, мм			Вес кг
	л/с	м³/мин		Ширина	Глубина	Высота	
Максимальное рабочее давление 16 бар							
CD 1+	1	0,06	G1/4"	172	106	540	7
CD 1,5+	1,5	0,09	G1/4"	172	106	590	8
CD 2+	2	0,12	G1/4"	172	106	720	9
CD 2,5+	2,5	0,15	G1/4"	172	106	830	10
CD 3+	3	0,18	G1/4"	172	106	855	11
CD 5+	5	0,30	G1/2"	295	149	640	19
CD 7+	7	0,42	G1/2"	295	149	730	22
CD 10+	10	0,60	G1/2"	295	149	875	25
CD 12+	12	0,72	G1/2"	295	149	1015	29
CD 17+	17	1,02	G1/2"	295	149	1270	35
CD 22+	22	1,32	G1/2"	295	149	1505	44
Максимальное рабочее давление 14,5 бар							
CD 25+	25	1,5	G1/2"	550	165	1233	50
CD 30+	30	1,8	G1/2"	550	165	1233	50
CD 35+	35	2,1	G1/2"	550	165	1479	60
CD 50+	50	3,0	G1"	550	165	1846	80
CD 60+	60	3,6	G1"	550	327	1233	100
CD 70+	70	4,2	G1"	550	327	1479	120
CD 80+	80	4,8	G1 1/2"	550	327	1846	160
CD 100+	100	6,0	G1 1/2"	550	327	1846	160
CD 145+	145	8,7	G1 1/2"	550	489	1846	240
Максимальное рабочее давление 11 бар							
CD 110+	107	6,4	G1 1/2"	950	728	1695	340
CD 150+	150	9,0	G1 1/2"	1089	848	1731	415
CD 185+	185	11,1	G1 1/2"	1089	848	1731	445
CD 250+	250	15,0	G2"	1106	960	1816	600
CD 300+	300	18,0	G2"	1173	1116	1854	650
Максимальное рабочее давление 16 бар							
CD 110+	128	7,7	G1 1/2"	950	728	1695	340
CD 150+	180	10,8	G1 1/2"	1089	848	1731	415
CD 185+	220	13,2	G1 1/2"	1089	848	1731	445
CD 250+	300	18,0	G2"	1106	960	1816	600
CD 300+	360	21,6	G2"	1173	1116	1854	650

ОСУШИТЕЛЬ АДСОРБЦИОННОГО ТИПА СЕРИИ **BD** С ГОРЯЧЕЙ РЕГЕНЕРАЦИЕЙ И ТОЧКОЙ РОСЫ ДО -40°C

Поступающий в воздушную сеть предприятия сжатый воздух всегда насыщен влагой. При охлаждении эта влага будет конденсироваться, вызывая коррозию воздушной системы и брак конечной продукции. Адсорбционные осушители BD компании «Атлас Копко» полностью устраняют влагу до того, как она сможет причинить вред. Осушители BD обеспечивают надежность технологического процесса и превосходное качество конечной продукции, поставляя абсолютно сухой воздух в вашу систему с температурой точки росы под давлением до -40°C, что соответствует 2 классу качества подготовки сжатого воздуха по содержанию влаги согласно ISO 8573-1.

Сжатый воздух проходит через колонну осушителя и влага из сжатого воздуха поглощается адсорбентом. На выходе из колонны получаем сухой сжатый воздух. Для регенерации насыщенного влагой адсорбента используется нагретый окружающий воздух. Примерно 2% сжатого воздуха от максимальной пропускной способности осушителя используются для продувки колонны после регенерации.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Две башни заполненные адсорбентом
- Дистанционный пуск / остановка
- Отображение состояний и аварийных сигналов
- Гальванически развязанные контакты аварийной сигнализации
- Пневматически управляемые клапаны
- Модуль управления Electronikon
- Аварийный сигнал при низком давлении на вход

- Электронное управление точкой росы и переключение
- Комплект фильтров на входе и выходе осушителя
- Клапан минимального давления
- Воздуходувка
- Нагреватель воздуха регенерации

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Точка росы -70°C, 1 класс по ISO 8573-1
- Термоизоляция сушильных колонн
- Дроссель для продувки



BD 300+

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель осушителя	Пропускная способность		Средняя потребляемая мощность кВт	Присоед. размеры	Габариты, мм			Вес кг
	л/с	м³/мин			Ширина	Глубина	Высота	
Максимальное рабочее давление 14,5 бар								
BD 100+	100	6	3	G1 1/2"	1250	770	1720	640
BD 150+	150	9	3	G1 1/2"	1300	870	1770	680
BD 185+	185	11	5	G1 1/2"	1300	870	1770	710
BD 250+	250	15	5,5	G2"	1345	955	1816	775
BD 300+	300	18	5,5	G2"	1425	1010	1853	820

ВСТРОЕННЫЕ АДСОРБЦИОННЫЕ ОСУШИТЕЛИ СЕРИИ **IMD** ДЛЯ БЕЗМАСЛЯНЫХ КОМПРЕССОРОВ СЕРИИ **Z**

Для получения качественного конечного продукта и безотказного процесса производства компания «Атлас Копко» предлагает уникальную серию адсорбционных осушителей серии IMD, специально спроектированных для работы с испытанными безмасляными компрессорами серии Z. Адсорбционные осушители IMD компании «Атлас Копко» удаляют влагу до того, как та сможет причинить какой-либо ущерб. Они обеспечивают надежность технологического процесса и безукоризненное качество конечного продукта, подавая в систему качественный сухой воздух с точкой росы под давлением от -20°C до -40°C.

Сжатый воздух проходит через адсорбирующий барабан и влага из сжатого воздуха поглощается адсорбентом. На выходе из барабана получаем сухой сжатый воздух. Один сектор барабана всегда находится в режиме регенерации. Барабан постоянно вращается и поэтому регенерируется равномерно. Для регенерации насыщенного влагой адсорбента используется нагретый воздух вентиляции компрессора Z. Потерь сжатого воздуха нет.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Приводной электродвигатель
- Дренаж со встроенной защитой
- Трубы подключения регенерационного воздуха
- Байпасный и изолирующий клапан
- Влагоотделитель



IMD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель осушителя	Пропускная способность				Вес	
	Воздушное охлаждение		Водяное охлаждение		Воздушное охлаждение	Водяное охлаждение
	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин	кг	кг
IMD 50	87,4	5,24	-	-	170	-
IMD 100	127,0	7,62	129	7,74	204	410

ОСУШИТЕЛИ МЕМБРАННОГО ТИПА СЕРИИ SD

Поступающий в воздушную сеть предприятия сжатый воздух всегда насыщен влагой. При охлаждении эта влага будет конденсироваться, вызывая коррозию воздушной системы и брак конечной продукции. Мембранные осушители SD компании «Атлас Копко» устраняют влагу до того, как она сможет причинить вред. Осушители SD обеспечивают разницу между температурой точки росы входящего в него сжатого воздуха и выходящего. Возможны варианты с понижением точки росы на 32°C и на 55°C.



SD 5

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



- Корпус с мембраной
- Два фильтра на входе DD и PD
- Блок синхронизации

SD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель осушителя	Пропускная способность						Макс. давление бар	Присоед. размер G	Габариты (без фильтра), мм			Вес кг
	Рабочее давление 7 бар		Рабочее давление 10 бар		Рабочее давление 13 бар				Д	Ш	В	
	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин						
Понижение точки росы на 32°C												
SD-1P	3	0,18	4	0,24	5	0,3	14	3/8"	532	55	148	3
SD-2P	5	0,30	7	0,42	8,5	0,51		3/8"	532	55	148	3
SD-3P	9	0,54	12	0,72	14	0,84		1/2"	733	78	172	4
SD-4P	14	0,84	19	1,14	22	1,32		1/2"	733	78	172	4,2
SD-5P	19	1,14	25	1,50	32	1,92		1/2"	709	99	194	5,3
SD-6P	25	1,50	34	2,04	42	2,52		1/2"	709	99	194	5,7
SD-7P	35	2,10	44	2,64	55	3,3		3/4"	732	125	219	7,9
Понижение точки росы на 55°C												
SD-1N	1,5	0,1	2	0,12	2,7	0,2	14	3/8"	715	55	148	3
SD-2N	3,5	0,2	4,5	0,27	5,5	0,3		3/8"	1020	55	148	3,2
SD-3N	6	0,4	8	0,48	10	0,6		1/2"	1076	78	172	4,7
SD-4N	9	0,5	12	0,72	15	0,9		1/2"	1076	78	172	4,7
SD-5N	13	0,8	18	1,08	23	1,4		1/2"	1076	99	194	6,1
SD-6N	17	1,0	22	1,32	28	1,7		1/2"	1076	99	194	6,1
SD-7N	26	1,6	35	2,10	45	2,7		1/2"	1113	125	219	9,7

ГЕНЕРАТОРЫ АЗОТА И КИСЛОРОДА СЕРИИ NGR, NGM, OGP

«Атлас Копко» объявляет о запуске новой серии генераторов азота и кислорода. Генераторы позволяют обеспечить подачу газов в точном соответствии с требованиями каждого клиента, одновременно оптимизировав производственный процесс. Это гибкое решение для выработки азота на месте дополняет ассортимент продукции Атлас Копко для получения сжатого воздуха.

УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ АЗОТА С ТЕХНОЛОГИЕЙ КОРОТКОЦИКЛОВОЙ АДСОРБЦИИ СЕРИИ NGR

В новых установках для получения азота от компании «Атлас Копко» используется технология короткоциклового адсорбции (PSA) для отделения молекул азота от других молекул, содержащихся в сжатом воздухе. Адсорбируется кислород, CO₂, пары воды и другие газы. В результате, на выходе установки получается азот высокой степени чистоты от 95 до 99,999%.



NGR 15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность азота*		Потребление воздуха		Габариты (Д / Ш / В) мм	Вес кг
	л/с	м³/ч	л/с	м³/ч		
NGP 4	1,1	4	4,0	14	720 / 600 / 1530	100
NGP 9	2,5	9	8,3	30	720 / 600 / 1530	140
NGP 11	3,1	11	10,0	36	720 / 600 / 1550	160
NGP 15	4,2	15	15,0	54	750 / 750 / 1811	230
NGP 21	5,8	21	20,0	72	750 / 750 / 1811	230
NGP 30	8,3	30	28,3	102	800 / 850 / 1620	400
NGP 40	11,1	40	39,2	141	800 / 850 / 2105	440
NGP 47	13,1	47	43,0	154	800 / 1120 / 2000	750
NGP 62	17,2	62	52,5	189	800 / 1120 / 2000	750
NGP 73	20,3	73	60,0	216	860 / 1190 / 2299	900
NGP 92	25,6	92	90,0	324	860 / 1330 / 2299	1150
NGP 112	31,1	112	106,7	384	1000 / 1640 / 2480	1850
NGP 185	51,4	185	165,0	594	1000 / 1765 / 2530	2150
NGP 250	69,4	250	226,9	817	1000 / 1965 / 2970	3200
NGP 420	116,7	420	396,7	1428	1240 / 2520 / 3160	4200
NGP 550	151,4	550	510,0	1836	1420 / 2880 / 3330	4900
NGP 900	250,0	900	800,0	2880	2480 / 2520 / 3160	8440
NGP 1100	305,6	1100	1066,7	3840	2840 / 2880 / 3330	9800

* Производительность +/-5%.

Расчетные условия эксплуатации:
Температура окружающей среды 20°C
Давление окружающей среды 1013 мбар

Температура на входе устройства 20°C
Давление на входе 7,5 бар (маном.)
Чистота азота на выходе устройства 99,50%
Качество сжатого воздуха на входе ISO8573-1, класс 1-4-1

МЕМБРАННЫЕ УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ АЗОТА СЕРИИ NGM

В новейших мембранных установках для производства азота от компании «Атлас Копко» используется мембрана для разделения воздуха на компоненты.

Мембрана состоит из группы полых волокон, имеющих полимерную структуру. Мембрана пропускает азот и задерживает другие газы (такие как кислород, пары воды и CO₂). На вход установки подается сжатый воздух, а на выходе получается азот. Мембранная технология позволяет получать азот с чистой в диапазоне от 95 до 99,5% и с расходом до 500 м³/ч.



NGM 2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность		Потребление воздуха		Габариты (Д / Ш / В) мм	Вес кг
	л/с	м ³ /ч	л/с	м ³ /ч		
NGM 1	3,2	11,5	8,2	29,5	820 / 772 / 2090	259
NGM 2	6,3	22,7	16,4	59,0	820 / 772 / 2090	268
NGM 3	11,1	39,9	28,9	104,0	820 / 772 / 2090	285
NGM 4	22,2	80,0	57,8	208,1	820 / 1470 / 2090	445
NGM 5	33,3	119,9	86,7	312,1	820 / 1470 / 2090	497
NGM 6	44,4	159,8	115,6	416,2	820 / 1470 / 2090	535
NGM 7	55,6	200,2	144,4	519,8	820 / 1470 / 2090	571

Расчетные условия эксплуатации:
 Температура окружающей среды 20°C
 Давление окружающей среды 1013 мбар
 Температура на входе устройства 20°C
 Рабочее давление на мембране 7 бар (маном.)
 Чистота азота на выходе устройства 95%
 Качество сжатого воздуха на входе ISO8573-1, класс 1-4-1

УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ КИСЛОРОДА С ТЕХНОЛОГИЕЙ КОРОТКОЦИКЛОВОЙ АДСОРБЦИИ СЕРИИ OGP

В новых установках для получения кислорода от компании «Атлас Копко» используется технология короткоциклового адсорбции (PSA) для отделения молекул кислорода от других молекул, содержащихся в сжатом воздухе.

В результате, на выходе установки получается кислород высокой степени чистоты от 90 до 95%. Серия OGP представляет собой экономичный источник кислорода, используемый в таких отраслях промышленности, как очистка сточных вод, производство озона, здравоохранение, стекольная промышленность и пр.



OGP 5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Производительность кислорода*		Потребление воздуха		Габариты (Д / Ш / В) мм	Вес кг
	л/с	м ³ /ч	л/с	м ³ /ч		
OGP 2	0,6	2,0	6,7	22,2	600 / 600 / 1550	100
OGP 3	0,9	3,0	9,0	30,0	600 / 600 / 1600	150
OGP 4	1,1	3,7	10,8	36,0	600 / 600 / 1650	180
OGP 5	1,4	4,5	16,2	54,0	700 / 700 / 1900	230
OGP 6	2,0	6,5	21,6	72,0	900 / 800 / 1750	400
OGP 8	2,3	7,8	30,6	102,0	900 / 800 / 1750	700
OGP 10	2,9	9,5	30,6	102,0	1200 / 900 / 2100	950
OGP 14	4,2	14,0	46,5	154,8	1200 / 900 / 2100	950
OGP 18	5,5	18,2	56,8	189,0	1300 / 900 / 2400	1150
OGP 20	6,0	20,0	64,9	216,0	1300 / 1000 / 2400	1150
OGP 23	6,9	23,0	75,7	252,0	1300 / 1000 / 3200	1350
OGP 29	8,6	28,8	97,3	324,0	2000 / 1000 / 2500	1850
OGP 35	10,4	34,5	108,1	360,0	2000 / 1000 / 2500	2150
OGP 45	13,4	44,5	153,1	510,0	2000 / 1000 / 3400	3500
OGP 55	16,5	55,0	187,4	624,0	2000 / 1000 / 3400	3500
OGP 65	19,5	65,0	236,0	786,0	2000 / 1000 / 3400	3500
OGP 84	25,2	84,0	290,1	966,0	2200 / 2400 / 3200	4200
OGP 105	31,5	105,0	367,5	1224,0	2400 / 2400 / 3300	4900
OGP 160	46,5	155,0	551,3	1836,0	4000 / 4000 / 3200	8000
OGP 200	60,1	200,0	663,0	2208,0	4000 / 4000 / 3300	9400

* Производительность +/-5%.

Расчетные условия эксплуатации:
 Температура окружающей среды 20°C
 Давление окружающей среды 1013 мбар
 Температура на входе устройства 20°C
 Давление на входе 7,5 бар (маном.)
 Чистота кислорода на выходе устройства 90%
 Качество сжатого воздуха на входе ISO8573-1, класс 1-4-1

ФИЛЬТРЫ

DD, DDP, PD, PDP, QD, QDT

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ФИЛЬТРЫ DD, DDP, PD, PDP, QD. МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 БАР



DD

Фильтр DD

Фильтр DD – фильтр общего назначения, предназначен для удаления пыли и жидкостей. Элемент фильтра улавливает частицы размером до 1 микрона. Фильтрующий элемент удаляет капли воды и масла; максимальное остаточное содержание жидкости в выходящем из фильтра сжатом воздухе составляет 0,1 мг/м³ при температуре сжатого воздуха 20°C, рабочем давлении 7 бар (изб.) и концентрации масла на входе фильтра ниже 3 мг/м³. Максимальная температура на входе фильтра: 66°C.

Фильтр DDP

Фильтр DDP – пылевой фильтр. Элемент фильтра улавливает частицы размером до 1 микрона. Максимальная температура на входе фильтра: 66°C. Перепад давления на фильтре с незагрязненным фильтрэлементом 0,05 бар.

Фильтр PD

Фильтр PD – высокоэффективный фильтр, улавливающий из сжатого воздуха пыль, жидкость и аэрозоль. Элемент фильтра улавливает частицы размером до 0,01 микрона. Масляные и водяные аэрозоли сжигаются, сформировавшиеся капли собираются и удаляются системой автоматического слива. Максимальное остаточное содержание масла в выходящем из фильтра сжатом воздухе составляет 0,01 мг/м³ при температуре сжатого воздуха 20°C и рабочем давлении 7 бар (изб.). Максимальная температура на входе фильтра: 66°C.

Фильтры PDP

Фильтр PDP – высокоэффективный пылевой фильтр. Элемент фильтра улавливает частицы размером до 0,01 микрона. Максимальная температура на входе фильтра: 66°C. Перепад давления на фильтре с незагрязненным фильтрэлементом 0,08 бар.

Фильтры QD

Фильтр QD предназначен для удаления паров масла и запахов; максимальное содержание остатков масла в выходящем из фильтра сжатом воздухе составляет 0,003 мг/м³ при температуре сжатого воздуха 20°C и рабочем давлении 7 бар (изб.). Воздух проходит через активированный уголь, содержащийся в фильтрующем элементе. Максимальная температура на входе фильтра: 35°C. Предупреждение: этот фильтр не удаляет метан, окись углерода, углекислый газ и прочие токсичные газы и испарения. Корпус и фильтрующий элемент фильтров не содержат силикон.

Фильтры QDT

Назначение фильтра QDT аналогично фильтру QD, т. е. удаление паров масла и запахов. Качество воздуха на выходе из этих фильтров одинаковое. Основное отличие между этими фильтрами состоит в сроке службы – 4000 часов для QDT и 1000 часов для QD; и в максимальной температуре для QD – 35°C, а для QDT – 66°C.



PD



QDT

Модель фильтра DD, DDP, PD, PDP, QD	Пропускная способность		Присоединительные размеры	Габариты				Вес кг
	л/с	м ³ /мин		Длина	Ширина	Высота	Диаметр	
10+	10	0,6	G 3/8"	90	61	268	75	1
20+	20	1,2	G 1/2"	90	61	268	75	1,1
35+	35	2,1	G 1/2"	90	61	323	75	1,3
50+	50	3,0	G 3/4" или G 1"	110	99	374	75	1,9
70+	70	4,2	G 1"	110	99	414	75	2,1
130+	130	7,8	G 1 1/2"	140	105	520	100	4,2
170+	170	10,2	G 1 1/2"	140	105	603	100	4,5
210+	210	12,6	G 1 1/2"	140	105	603	100	4,6
310+	310	18,6	G 2" и G 2 1/2"	179	121	689	150	6,9

ФИЛЬТРЫ DDH, DDPH, PDH, PDPH, QDH. МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 20 БАР

Модель фильтра DDH, DDPH, PDH, PDPH, QDH	Пропускная способность		Присоединительные размеры	Габариты				Вес кг
	л/с	м ³ /мин		Длина	Ширина	Высота	Диаметр	
15+	15	0,9	G 3/8"	90	61	268	75	1
32+	32	1,9	G 3/8"	90	61	268	75	1,1
55+	55	3,3	G 1/2"	90	61	323	75	1,3
80+	80	4,8	G 3/4"	110	99	374	75	1,9
110+	110	6,6	G 3/4"	110	99	414	75	2,1
200+	200	12,0	G 1 1/2"	140	105	520	100	4,2
270+	270	16,2	G 1 1/2"	140	105	603	100	4,5
330+	330	19,8	G 1 1/2"	140	105	603	100	4,6
490+	490	29,4	G 2"	179	121	689	150	6,9

ФИЛЬТРЫ QDT

Модель фильтра	Пропускная способность		Присоединительные размеры	Габариты			Вес кг
	л/с	м ³ /мин		Длина	Ширина	Высота	
QDT20	20	1,2	G 1/2"	223	190	490	10
QDT45	45	2,7	G 1"	223	190	715	15
QDT60	60	3,6	G 1"	223	190	840	18
QDT95	95	5,7	G 1"	387	190	715	29
QDT125	125	7,5	G 1 1/2"	387	190	840	34
QDT150	150	9,0	G 1 1/2"	551	190	715	42
QDT185	185	11,1	G 1 1/2"	551	190	840	50
QDT245	245	14,7	G 1 1/2"	715	190	840	67
QDT310	310	18,6	G 1 1/2"	879	190	840	84

ЦИКЛОННЫЕ СЕПАРАТОРЫ СЕРИИ WSD

Влагоотделители WSD компании «Атлас Копко» представляют собой надежные сепараторы, которые предотвращают накопление конденсата. Поставляемые, как правило, вместе с концевыми охладителями TD, они могут также устанавливаться в любом месте воздушной сети.



WSD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность		Максимальное давление бар	Присоединительный размер	Габариты В / Ш / Д мм	Вес кг
	л/с	м³/мин				
WSD 25	7–60	0,4–3,6	20	G 1"	332 / 130 / 185	1,1
WSD 80	50–150	3,0–9,0	20	G 1 1/2"	432 / 130 / 185	3,5
WSD 250	125–350	7,5–21,0	20	G 2 1/2"	532 / 160 / 230	12,5
WSD 750	300–800	18,0–48,0	20	85 мм	532 / 160 / 230	14

РЕСИВЕРЫ



LV

Ресиверы Атлас Копко предназначены для снабжения потребителей сжатым воздухом в пиковые моменты потребления. Они содержат готовый к использованию воздух под постоянным давлением. Предотвращая ненужные циклы загрузки / разгрузки компрессора, ресиверы снижают энергопотребление компрессора и продлевают его срок службы. Внешняя и внутренняя поверхности ресивера гальванизированы, методом горячего погружения в расплав.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Максимальное рабочее давление	Максимальное рабочее давление	Объем ресивера л	Присоединительный размер: вход / выход дюйм	Габариты Ø емкости / высота мм	Вес кг
	МПа	бар				
LV 111	1,1	11	120	3/4	400x1460	38
LV 211	1,1	11	250	3/4	500x1880	77
LV 511	1,1	11	500	2	600x2290	130
LV 911	1,1	11	900	2	800x2380	230
LV 116	1,6	16	120	3/4	400x1460	43
LV 216	1,6	16	250	3/4	500x1880	80
LV 516	1,6	16	500	2	600x2290	160
LV 121	2,1	21	120	3/4	400x1460	50
LV 221	2,1	21	250	3/4	500x1880	92
LV 521	2,1	21	475	2	600x2190	192

УСТРОЙСТВА СЛИВА КОНДЕНСАТА С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ EWD



EWD

Серия систем электронного дренажа конденсата EWD является синонимом безопасного, надежного и экономичного управления конденсатом. Интеллектуальная функция дренажа контролирует накопление конденсата с помощью датчиков уровня жидкости и удаляет конденсат только при необходимости, избегая таким образом потерь сжатого воздуха и обеспечивая значительную экономию энергии. Устройство дренажа EWD обеспечивает безопасность и уверенность, позволяя вам решить все проблемы с удалением конденсата даже в сильно загрязненных системах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Макс. производительность компрессора		Макс. пропускная способность осушителя		Максимальное давление бар	Присоед. размер (впуск)	Габариты В / Ш / Д мм	Вес кг
	л/с	м³/мин	л/с	м³/мин				
EWD 50	65	3,9	130	7,8	16	G 1/2"	70 / 115 / 171	0,7
EWD 75	98	5,9	194	11,6	16	G 1/2"	65 / 141 / 150	0,8
EWD 75 CHP	98	5,9	194	11,6	63	G 1/2"	65 / 141 / 150	0,8
EWD 330	433	26	866	52	16	2 x G 1/2"	93 / 162 / 212	2
EWD 330 CHP	433	26	866	52	25	2 x G 1/2"	93 / 162 / 212	2
EWD 1500	1950	117	3900	234	16	2 x G 3/4"	120 / 180 / 252	2,9
EWD 16K	21670	1300	43340	2600	16	2 x G 3/4"	254 / 282 / 800	5,9

АВТОМАТИЧЕСКИЙ КЛАПАН СЛИВА КОНДЕНСАТА WD

Автоматический клапан слива конденсата поплавкового типа обеспечивает надежный слив конденсата, требует минимального обслуживания.



WD

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Пропускная способность	Макс. давление бар	Присоединительный размер (впуск)	Габариты, мм В / Ш / Д	Вес кг
	л/с				
WD 80	200	20	G 1/2"	182 / 132 / 132	2,7

МАСЛОУДЕЛИТЕЛИ OSC – OSD – OSM



OSC 355

Конденсат из маслосмазываемых компрессоров загрязнен маслом, которое нужно удалять до того, как конденсат попадет в систему канализации. Маслоотделители компании «Атлас Копко» предлагают безопасный и дешевый способ обработки конденсата в полном соответствии с требованиями самого строгого законодательства по охране окружающей среды. В многоступенчатом процессе сепарации применяются как олеофильные (масловпитывающие) плавающие фильтры, так и фильтрующие пакеты с активированным углем, что обеспечивает чрезвычайно высокую производительность, длительный срок эксплуатации и высокую надежность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель блока	Максимальная производительность компрессора л/с	Габариты, В / Ш / Д мм	Вес кг	Концентрация примесей масла в очищенном конденсате
				мл/л
OSC 35	35	470 / 165 / 600	4	15
OSC 95	95	680 / 255 / 750	13	
OSC 145	145	680 / 255 / 750	15	
OSC 355	355	750 / 546 / 900	25	
OSC 600	605	750 / 546 / 1030	26	
OSC 825	825	945 / 650 / 1100	28	
OSC 1200	1180	945 / 695 / 1100	30	
OSC 2400	2360	945 / 1185 / 1100	60	

КОНЦЕВЫЕ ОХЛАДИТЕЛИ СЕРИИ TD



TD

Концевой охладитель серии TD – это доохладитель воздушного охлаждения (теплообменник типа «воздух–воздух»). С помощью доохладителя серии TD вы обеспечите бесперебойную защиту вашей воздушной системы от воды и получите на выходе воздух, пригодный для большинства осушителей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель доохладителя	Пропускная способность		Макс. давление бар	Разница между температурой хладагента и сжатого воздуха на выходе °C	Мощность двигателя вентилятора кВт	Присоединительные размеры		Габариты В / Ш / Д мм	Вес кг
	л/с	м³/мин				Впуск	Выпуск		
TD 08	8	0,5	20	10	0,05	G 1/2"	G 1/2"	188 / 130 / 270	6
TD 25	25	1,5	20	10	0,12	G 1"	G 1"	658 / 402 / 588	19
TD 50	50	3	20	10	0,18	G 1 1/4"	G 1 1/4"	735 / 412 / 664	23
TD 150	150	9	20	10	0,75	G 2 1/2"	G 2 1/2"	1160 / 435 / 920	53
TD 300	300	18	20	10	0,75	G 2 1/2"	G 2 1/2"	1280 / 466 / 1140	73
TD 650	650	39	20	10	2,20	DN 80	DN 100	1525 / 716 / 1780	185

РОТОРНО-ЛОПАСТНЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ GV 20–300

НОВИНКА!

Компания «Атлас Копко» разрабатывает самые современные вакуумные насосы, используя новейшие технологии. Мы постоянно нацелены на внедрение новшеств, улучшение эксплуатационных характеристик и освоение новых областей применения. Характеристики наших роторно-лопастных маслосмазываемых вакуумных насосов дополняют то, что сделало компанию «Атлас Копко» лучшим в мире поставщиком пневматического оборудования: высокое качество, впечатляющая надежность и низкие эксплуатационные затраты.

GV 20–300 – линейка роторно-лопастных маслосмазываемых вакуумных насосов с воздушным охлаждением. Насос оснащен встроенным маслосепаратором с коалесцирующим фильтром, масляным фильтром и обратной линией масла. Для защиты насоса от обратного вращения на входе установлен обратный клапан с малым падением давления. Для оптимизации отвода водяного тумана в насосе стандартно устанавливается газобалластный клапан. На входе установлен воздушный фильтр. Все компоненты гарантирует долгую и надежную работу насоса.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Маслоотделитель
- Обратный клапан на входе
- Газовый балласт
- Заполнение маслом, поставляемым отдельно
- Электродвигатель
- Входной фильтр (GV 25–300)



GV 300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GV 20–300

Тип насоса	Скорость откачки м³/ч	Предельное низкое давление мбар (гПа)	Размер электродвигателя		Габариты Д / Ш / В мм	Вес кг
			1-фазный кВт	3-фазный кВт		
GV 20	20	2	0,75	Опция	423 / 230 / 228	20
GV 25	25	0,5	0,75	0,75	410 / 282 / 233	26
GV 40	40	0,5	1,1	1,1	633 / 320 / 435	45
GV 60	60	0,5	–	1,5	689 / 320 / 461	47
GV 100	105	0,5	–	2,2	874 / 382 / 489	72
GV 150	150	0,5	–	3,3	890 / 382 / 489	84
GV 200	205	0,5	–	5,5	1120 / 535 / 642	158
GV 300	305	0,5	–	7,5	1184 / 535 / 642	168

Вакуумные насосы

ВИНТОВЫЕ МАСЛОСМАЗЫВАЕМЫЕ ВАКУУМНЫЕ НАСОСЫ GV 630–4800

Компания «Атлас Копко», лидер в производстве систем сжатого воздуха, распространила свои высокоэффективные и сверхнадежные винтовые технологии на сферу вакуумных устройств. Результатом явилось создание винтовых маслосмазываемых вакуумных насосов серии GV 630–4800. Линейка из шести моделей обеспечивает скорость откачки до 5000 м³/ч, что делает серию GV идеальной для таких отраслей как: производство печатной продукции, электронная промышленность, производство пластмасс, упаковочная промышленность, деревообрабатывающая промышленность, бутылирование, консервация и прочая.

GV 630–4800 линейка винтовых маслосмазываемых вакуумных насосов с воздушным или водяным охлаждением. Насос оснащен маслосмазываемым винтовым элементом разработанным для оптимального создания вакуума, приводным двигателем стандарта IE2 со встроенным вентилятором охлаждения, контроллером управления и кожухом с шумоизоляцией.

С помощью контроллера управления, возможно, осуществить удаленный мониторинг насоса.

В комплект поставки насоса входят все необходимые внутренние трубопроводы и фитинги; высокоэффективный воздушный фильтр устанавливается внутри корпуса (за исключением GV 4800), входная и выходная труба выведены на верхнюю часть корпуса.

Система смазки: масло проходит через винтовой элемент, уплотняя, охлаждая и смазывая его, затем масло проходит через масляный фильтр, охладитель и маслосепаратор.

Рабочий элемент вакуумного насоса находится в шумопоглощающем корпусе, что обеспечивает минимальный уровень шума. Это позволяет устанавливать насос рядом с местом использования вакуума, что минимизирует затраты на монтаж, утечки и потери, а также повышает энергоэффективность. На фронтальной панели располагается графический модуль управления и кнопка аварийного останова.



GV 1000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ GV 630–4800

Модель исполнения 50 Гц	Максимальная мощность на валу				Скорость откачки м³/ч	Предельное давление мбар	Соединение на входе	Размеры (Д / Ш / В) мм	Вес кг
	С воздушным охлаждением		С водяным охлаждением						
	кВт	л/с	кВт	л/с					
GV 630	10,1	13,5	9,8	13,1	557	0,7	DN100	2040 / 1280 / 1480	1070
GV 1000	20,4	27,4	20,2	27,1	863	0,7	DN100	2040 / 1280 / 1480	1105
GV 1200	30,8	41,3	30,5	40,9	1125	0,7	DN125	2040 / 1280 / 1480	1105
GV 1600	41,4	55,5	39,8	53,4	1801	0,7	DN125	2560 / 1710 / 1970	1805
GV 2500	58,2	78,1	56,5	75,8	2432	0,7	DN200	2560 / 1710 / 1970	2860
GV 4800	118,5	159,9	115,8	155,3	4778	0,7	DN200	2990 / 1990 / 2000	3680

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

	GV 630	GV 1000	GV 1200	GV 1600	GV 2500	GV 4800
Сепараторы жидкости	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Входные фильтры	В стандарте	В стандарте	В стандарте	В стандарте	Опция	Опция
Обратные клапаны и отсеченные клапаны насоса	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Вакуумметры (различных типов и на различные диапазоны)	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Центральная система управления	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Водяное охлаждение	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Реле последовательности фаз	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Вакуумное масло PG	В стандарте	В стандарте	В стандарте	В стандарте	В стандарте	В стандарте
Вакуумное масло PG plus для повышенных нагрузок	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция
Пищевое масло	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция	Опция

СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ ПЯТОГО ПОКОЛЕНИЯ

подавляющее большинство оборудования, выпускаемое компанией «Атлас Копко», оснащается электронной системой управления Elektronikon. Большие наработки в сфере систем управления компрессорами позволили создать единый контроллер для широкого спектра оборудования Атлас Копко.

- Единое аппаратное обеспечение для компрессоров и осушителей Атлас Копко
- Полностью совместим с системами управления и диагностики Атлас Копко
- Конструкция модуля Elektronikon выполнена максимально надежной, что позволяет ему функционировать в самых жестких условиях эксплуатации
- В штатную комплектацию регулятора входит порт для сети CAN, что позволяет легко соединить все имеющиеся в компрессорной регуляторы в единую промышленную электронную сеть

РАСШИРЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ

Возможности регулятора Elektronikon могут быть легко расширены посредством дополнительных датчиков, цифровых портов ввода/ вывода данных или средств коммуникации с промышленными электронными сетями. С помощью дополнительного оборудования так же возможно:

- Подключение к сетям Ethernet IP, Profibus, Modbus, CAN
- Подключение устройств посредством дополнительных аналоговых /цифровых входов / выходов
- Подключение устройств центрального управления сетью компрессоров
- Подключение устройств дистанционного мониторинга и контроля сети компрессоров

ОСОБЕННОСТИ РЕГУЛЯТОРА

- Дополнительный 4-й индикатор сервисного обслуживания
- Новый более удобный интерфейс
- Встроенный вебсервер для дистанционной визуализации состояния компрессора
- Дополнительные порты, в том числе соединения типа Ethernet

ОСОБЕННОСТИ РЕГУЛЯТОРА

- Графический дисплей высокого качества
- Дополнительный 4-й индикатор сервисного обслуживания
- Новый более удобный интерфейс
- Встроенный вебсервер для дистанционной визуализации состояния компрессора
- Дополнительные порты, в том числе соединения типа Ethernet
- Карта памяти SD



Elektronikon Mk.5 Standard



Elektronikon Mk.5 Graphic

АВТОНОМНЫЕ СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛЬНОГО УПРАВЛЕНИЯ СЕТЬЮ КОМПРЕССОРОВ

Контролируемая должным образом, система получения сжатого воздуха может существенно сократить энергозатраты, снизить объем технического обслуживания, уменьшить простои, увеличить выход сжатого воздуха и повысить качество продукции. При использовании контроллеров серии ES компании «Атлас Копко» вы получите дополнительные преимущества. Поскольку последовательное снижение рабочего давления на 1 бар приводит к 7%-ному прямому энергосбережению и дополнительной 3%-ной экономии за счет уменьшения утечек, значение прецизионного контроля и управления трудно переоценить.



ES 4i

Простая центральная система управления позволяет снизить рабочее давление в сети и энергопотребление. Может обеспечивать одновременное управление до 4 компрессоров, один из которых может быть частотно регулируемым (VSD). Некоторые особенности ES4i: нет отдельного модуля, который необходимо крепить на стене.

- Отсутствие отдельных модулей позволяет снизить стоимость монтажа и сложность системы
- Промышленная электронная сеть CAN, объединяет регуляторы компрессоров в единую систему, что заметно повышает надежность компрессорного оборудования
- Давление измеряется в одной точке
- Два диапазона давлений (переключение по таймеру)
- Таймерное управление общим выключением и перезапуском
- Выравнивание наработок каждой из машин

ES 6i

ES6i система позволяет одновременно управлять 6 компрессорами, каждый из которых может быть VSD. При этом ES 6i поддерживает частоту вращения ротора электродвигателя каждого из VSD компрессоров в оптимальном для него режиме.

- Отсутствие отдельных модулей позволяет снизить стоимость монтажа и сложность системы
- Промышленная электронная сеть CAN, объединяет регуляторы компрессоров в единую систему, что заметно повышает надежность компрессорного оборудования
- Давление измеряется в одной точке
- Два диапазона давлений (переключение по таймеру)
- Таймерное управление общим выключением и перезапуском
- Выравнивание наработок каждой из машин

ES 6

Настенный модуль, способный управлять как компрессорами, оборудованными регуляторами Elektronikon, так и без них. Контроллер может обеспечивать одновременное управление до 6 компрессоров, каждый из которых может быть частотно-регулируемым (VSD)

- Настенный модуль: система не зависит от типа компрессоров
- Сигналы могут передаваться как посредством сети CAN, так и посредством обычных проводов
- Цветной сенсорный экран делает систему более эргономичной
- Дистанционное измерение давления
- Выносной датчик давления в базовой комплектации

ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ ПАРАМЕТРОВ СИСТЕМ ES 4i, ES 6i, ES 6

Наименование	ES 4i	ES 6i	ES 6
Отсутствие отдельных модулей позволяет снизить стоимость монтажа и сложность системы	+	+	-
Промышленная электронная система CAN объединяет регуляторы компрессоров в единую систему, что заметно повышает надежность компрессорного оборудования	+	+	+
Давление измеряется в одной точке	+	+	+
Возможность мониторинга компрессорной системы с передачей данных в сеть Ethernet	+	+	+
Частота вращения роторов электродвигателей компрессоров VSD поддерживается на оптимальном для них уровне	+	+	+

МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ АТЛАС КОПКО

ЦЕННОСТИ

Модульные компрессорные станции Atlas Copco – это готовая компрессорная «под ключ», для всех отраслей промышленности.

Модульные станции серии MKC, предназначены для снабжения предприятий сжатым воздухом и газом. Станции устанавливаются на открытых площадках, с температурой окружающей среды от -40°C до +40°C (в специальном исполнении от -60°C до +50°C) и поставляются в полной заводской готовности к пуску.

Станция представляет собой утепленный специальным методом бокс на базе 10-ти, 20-ти, 30-ти или 40-ка футовых контейнеров, в которых монтируется все оборудование с полной трубопроводной обвязкой. В зависимости от требований заказчика станция может быть изготовлена по индивидуальным размерам. Корпус контейнера выполнен из несущего цельносварного стального каркаса и внешней профилированной обшивки. Внутренняя обшивка станции состоит: стены – оцинкованный профилированный лист; потолок – оцинкованный профилированный лист; пол – настил из стального рифленого листа толщиной 5 мм. Для тепло и шумоизоляции используются маты из базальтового волокна или другой утеплитель. При проектировании и изготовлении станций предусматриваются широкие проходы и свободный доступ к каждому элементу. При необходимости в станциях предусматриваются технологические люки и ворота.

Защитное покрытие и окраска выбираются по индивидуальным требованиям каждого конкретного заказчика.



СТАНДАРТНЫЙ КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Система электроснабжения
- Система освещения
- Система контроля климата
- Система автоматического пожаротушения

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

- Шкаф АВР и дополнительные автоматы ввода
- Система автоматического пожаротушения с выводом информации на диспетчерский пульт
- Световое и звуковое сигнализирующее табло
- Охранная сигнализация с выводом информации на диспетчерский пульт
- Дистанционное управление станцией
- Протокол передачи MODBUS / PROFIBUS

Также возможно любое дополнительное дооборудование станции по требованию заказчика.



Развитие через инновации

Благодаря более чем 140-летнему опыту инноваций компания «Атлас Копко» поставляет продукцию и предоставляет услуги, которые помогут вам достичь максимальной эффективности и производительности вашего бизнеса.

Наша миссия, как лидера компрессорной отрасли, – обеспечить высокий уровень качества сжатого воздуха и минимальные расходы на эксплуатацию.

Постоянно совершенствуя продукты за счет инновационных решений, мы стремимся обеспечить вам максимальную выгоду и уверенность в будущем вашего бизнеса.



На основе взаимодействия

В процессе долгосрочного взаимодействия с нашими заказчиками мы изучили их потребности и задачи, а также накопили обширные знания о производственных процессах в разных отраслях промышленности. Это позволяет нам гибко адаптировать решения к индивидуальным требованиям заказчика. Мы предлагаем оборудование, которое соответствует вашим потребностям в сжатом воздухе и превосходит ваши ожидания.



Надежный партнер

Имея представительства более чем в 170-ти странах, мы оказываем поддержку заказчикам в любом месте, в любое время. Логистическая служба обеспечивает оперативную доставку запасных частей тогда, когда вам нужно.

Как надежный партнер, мы сделаем все возможное, чтобы наши технологии и знания способствовали росту и процветанию вашей компании. Вы можете положиться на «Атлас Копко», ведь эффективность вашего производства – наш приоритет!

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию изделий без предварительного уведомления. Вся информация носит информационный характер и не является публичной офертой.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР



Данная компания является официальным дилером ЗАО «Атлас Копко» по оборудованию, указанному в каталоге.

НОВИНКА! КОМПРЕССОР НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ С РЕВОЛЮЦИОННОЙ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬЮ GA VSD+



- Максимальное энергосбережение
- Отсутствие простоев
- Бесшумная работа
- Компактность

В этом году «Атлас Копко» выпустила новые маслонаполненные винтовые компрессоры GA VSD+ с частотно-регулируемым приводом. Благодаря уникальным разработкам «Атлас Копко» в новых компрессорах GA VSD+ экономия энергии достигает 50%. При этом производительность выше на 12%, а сам компрессор гораздо компактней. Подробнее на стр. 18.

«Атлас Копко» – всегда рядом с Вами!

Atlas Copco

www.ac-dealers.ru